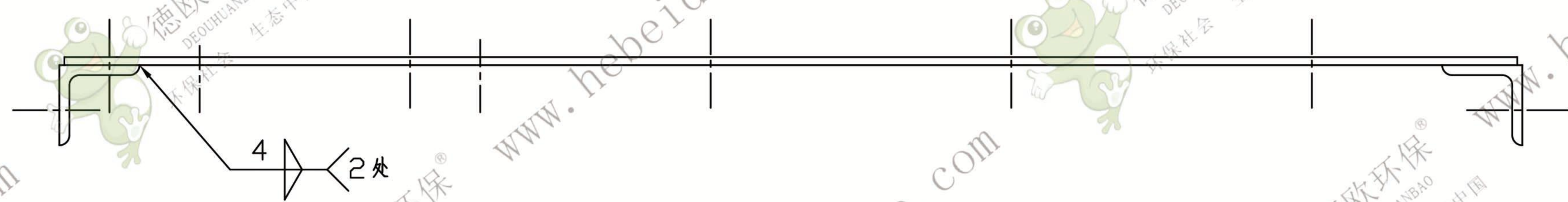


0.50	A
0.30	B

0.50	A
0.30	B



**技术要求**

1. 各零件焊接前必须平整，焊接后仍需校平。
2. 2- $\phi 12$ 孔在底板两端角钢法兰焊接后进行加工。
3. 装配前涂防锈漆一道。

1	FU150-06-07-1	尾节底板 $\delta=4$	2	Q235					
1	FU150-02-06-2	角钢法兰	2	Q235					
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	尾节底板复合 FU150-06-07 结构件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国				
设计			标准化	图样标记				重量	比例
校对			批准					Kg	1:3
审核									
工艺			日期	2000.5				共 张	第 张