



技术要求

- 机壳两端法兰的平面度为 $0.1/100$
- 壳体两端法兰与壳体对称平面的垂直度为 $0.1/100$
- 壳体侧板表面任意一米范围内的平面度为 $0.1/100$ 且只允许向外凸起
- 装配后,在轴上打一沉孔,然后用方头螺栓拧紧定螺帽及螺母垫圈
- 安装后,尾轮及导轮中心线和机壳对中,其轴向偏移值和径向倾斜值均不得大于 $0.2/100$
- 装配后,轴承座应充满黄油,尾轮应转动灵活
- 外露非运动表面涂防锈漆一道,外表面加喷漆一道

注:法兰连接螺栓组件 () 螺栓规格另行发资

序号	代号	名称	规格	数量	材料	重量	备注
28	FU150-06-12	尾轮		2	45		
27	FU150-06-11	尾轮轴承盖		2	组合件		
26	HG4-692-67	油封 PD50X70X12		2	成件		
25	FU150-06-10	尾轮轴衬套		1	轴衬套		
24	FU150-06-09	尾轮轴衬套		4	45		
23	GB5783-86	螺栓 M10X35		8	Q235		
22	FU150-06-08	衬套 $t=8$		4	Q235		
21	FU150-06-07	尾轮轴衬套		1	轴衬套		
20	GB3985-83	衬套 $t=1$		二副	衬套衬板		
19	FU150-06-06	尾轮轴衬套 $t=3$		1	Q235		
18	GB3985-83	衬套 $t=1$		三副	衬套衬板		
17	FU150-06-05	尾轮轴衬套		1+1	轴衬套		
16	FU150-06-04	轴衬套		2	Q235		
15	GB5783-86	螺母 M8		8	Q235		
14	GB85-88	方头螺栓 M8X30		6	35		
13	GB3985-83	衬套 $t=1$		三副	衬套衬板		
12	FU150-06-03	轴衬套		2	45		
11	FU150-06-02	轴衬套		2	轴衬套		
10	GB96-85	大轴衬套 10		12	Q235		
9	GB91-86	开孔衬套 $\phi 5X40$		2	Q235		
8	FU200-06-0	轴衬套		2	45		
7	FU150-02-01	轴衬套		1	轴衬套		
6	GB3985-83	衬套 $t=1$		四副	衬套衬板		
5	GB5783-86	螺栓 M10X20		14	Q235		
4	FU150-06-01	尾轮轴衬套		1	轴衬套		
3	GB93-87	弹簧垫圈 10		46	65Mn		
2	GB6170-86	螺母 M10		42	Q235		
1	GB5783-86	螺栓 M10X25		32	Q235		

序号	代号	名称	规格	数量	材料	重量	备注
35	GB93-87	弹簧垫圈 8		46	65Mn		
34	GB5783-86	螺栓 M8X25		2	Q235		
33	FU150-06-15	尾轮轴衬套		1	45		
32	FU150-06-14	尾轮轴衬套		1	ZG310-570		
31	GB6170-86	螺母 M12		1	Q235		
30	GB85-88	方头螺栓 M12X50		1	35		
29	FU150-06-13	衬套 16X10X60		1	45		

尾轮轴衬套		FU150-06-00	
设计	审核	重量	比例
设计	审核	Kg	1:2.5
工艺	日期 2000.5	共 张	第 张

