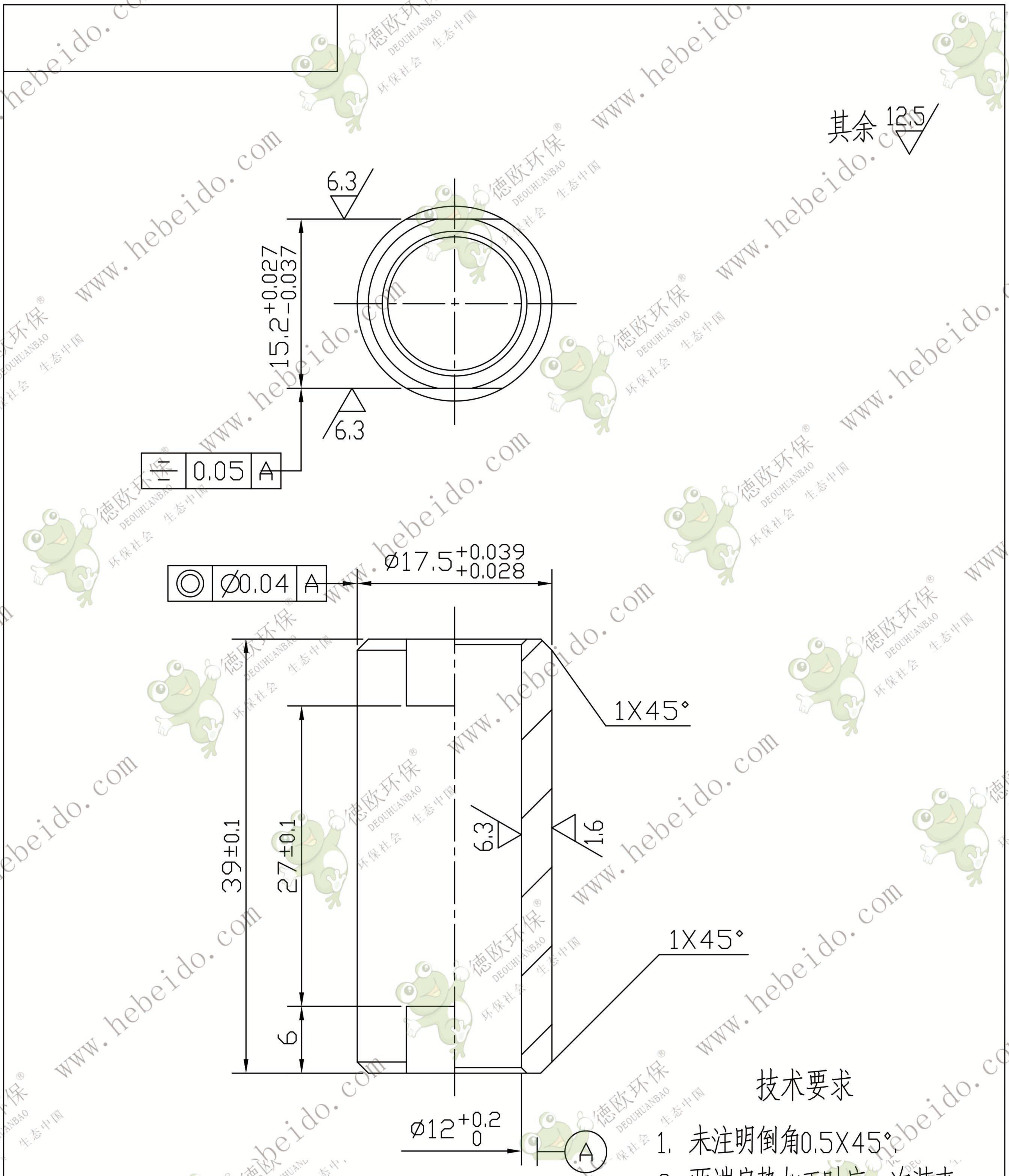


其余 12.5



技术要求

1. 未注明倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 两端扁势加工时应一次装夹
3. 两端扁势同轴度偏差 ± 0.05 ;
4. 热处理硬度HRC42~48.

				套 筒			FU150-05-05	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	40Cr
设 计			标 准 化			0.038	2:1	
校 对			批 准					 德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国
审 核					共	张	第	
工 艺			日 期	98.5			张	