



- 技术要求
1. 铸件不得有影响性能的气孔夹渣等缺陷
  2. 铸件需经时效处理
  3. 铸造圆角 R3~5
  4. 未注倒角 1x45°

					轴 承 座			NE15-02-01-2	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图 样 标 记	重 量	比 例	HT250	
设计	屈春生	标准化				12.21	1:2	德欧环保 DEOEUANBAO 环保社会 生态中国	
校对	李通	批准							
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张			