



其余

技术要求

1. 孔与检修口法兰配钻
2. 去除焊渣,并磨平焊缝
3. 内外表面涂防锈漆一道,外表面再涂色漆一道

2		手 把	1	Q235	0.1845		∅10X235
1		盖 板	1	Q235	11.802		432X532X3
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重 总 重		备 注
					重	量	
检视门盖板							NE15-03C-02
复 合 件							
设计	李连通	标准化	图 样 标 记	重 量	比 例		
校 对	秦海波	批 准			1 : 10		
审 核	刘 飞	日 期	共	张	第	张	
工 艺	06-5						



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国