



技术要求

1. 各焊接处应牢固且密封可靠
2. 机壳两法兰之间最大对角线误差应小至mm.
3. 去焊渣, 喷防锈漆及色漆各一道

5		中间扁钢	2	Q235 50X8扁钢		L=1232
4	NE30-03A-02	左(右)侧板	4	Q235		
3		中间扁钢	2	Q235 50X8扁钢		L=606
2	NE30-03A-01	前(后)侧板	4	Q235		

1	同NE30-02-06-10	法 兰	2	Q235 50X8扁钢						
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单重	总重	备 注			
							NE30-03A-00			
							结构件			
							DEOUHuanbao 德欧环保 环保社会 生态中国			

中部机壳(标准)

图 样 标 记 重 量 比 例

1:10

共 张 第 张