



1.00 A

技术要求

1. 本图以2.0米节绘制1.5米节和1.0米无件。
2. 各焊接处应牢固且密封可靠。
3. 机壳两法兰之间最大对角线误差应小于0.5mm。
4. 去焊渣, 喷防锈漆及色漆各一道。

	2.0(米) 节	1.5(米) 节	1.0(米) 节
H	2000(mm)	1500(mm)	1000(mm)
H1	1000(mm)	0	0

4	同 NE30-02-06-10	法 兰	1	结构件			
3		中间扁钢 50X8	2	Q235		下料长 1232	
2	同 NE30-03A-02	左右侧板	2(4)	Q235			

序号	代号	名称	数量	材 料	单重	总重	备 注
1	同 NE30-03A-01	前(后)侧板	2(4)	Q235			
中部机壳(非标准)					NE30-03B-00		
图 样 标 记					重 量		
比 例					1:10		
共 张					第 张		



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国