



其余✓

展开图

下料示意图

技术要求

1. 调质处理硬度HRC28~32.
2. 链板表面无明显毛刺或缺角.
3. 链板需滚光,发蓝处理.

外链板							NE30-04-01	
							45Mn	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计								1:1.5
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期	97.7	共	张	第	张

