



技术要求

1. 展开长度 $L=1625$
2. 旋向: 右旋
3. 工作圈数: $n=8.5$
4. 总圈数: $n_1=10$
5. 热处理淬硬 $HRC=45\sim 50$
6. 按二级精度制造
7. 刚度允差 $\pm 5\%$
8. 表面喷凡处理

				弹 簧			NE30-06-06	
				图 样 标 记		重 量 比 例		65Mn
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期		1.002	1 : 1.5	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设 计			标 准 化					
校 对	李连通		批 准					
审 核	秦海波							
工 艺	刘飞		日 期	97.11	共	张	第	张