



技术要求  
1. 外围点焊成形后,内部连接处整体焊接

3		侧板	3 钢板	2	Q235	2.9296	5.8592	
3		斜板	3 钢板	1	Q235	4.6620		
2		上板	3 钢板	1	Q235	1.3847		294x197
1	NE30-06-08-09-1	进料口法兰		1	焊接件			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	下料尺寸	
进料口							NE30-06-08-09	
焊接组合件								
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计			标准化		图样	标记	重量	比例
校对	李连通		批准				11.9059	1:4
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期	97-11	共	张	第	张

