



技术要求

1. 各件按图中尺寸组焊成, 不得变形, 门板按图中尺寸下料, 并与活动门内法兰配作孔
2. 两块滑轨底板需与K面垂直

5	NE30-06-08-04	滑轨底板 8 钢板	2	Q235	9.651	19.302	
4		角钢 50x5x100	2	Q235 5# 角钢	3.6537	7.3074	L=1000
3	NE30-06-08-03	加强筋 8 钢板	4	Q235	0.9319	3.7276	
2		门板 3 钢板	1	Q235	14.201		998x648
1	NE30-06-08-13	压板 10 钢板	2	Q235	5.579	11.256	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重量	下料尺寸
活动门							NE30-06-08-08
焊接组合件							
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计			标准化		图样	标记	重量
校对	李连通		批准				55.794
审核	秦海波						1:5
工艺	刘飞		日期	97-11	共	张	第 张

