



A-A  
1:1

技术要求

1. 去焊渣, 毛刺
2. 表面平整, 铆接牢固
3. 铆钉端面应深入毛毡 2mm 以上
4. 表面涂防锈漆

6	GB869-76	沉头铆钉 $\phi 4$	16	Q235		$\phi 4 \times 16$
5		毛毡 $t=8$	2	毛毡		710X30
4		挡销	3	Q235		$\phi 12 \times 90$
3	NE30-06-11-1	密封圈座	1	Q235		

2		密封板	$t=6$	1	Q235	7.28		710X230
1		毛毡	$t=8$	2	毛毡			150x30
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
							NE30-06-11	
							组 件	
							德欧环保 DEOUHUNBAO 环保社会 生态中国	

密封板

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例
校核	秦海波	批准			1:3
审核	刘飞	日期	97.7	共 张	第 张