



技术要求

1. 焊接后工作面须平直, 焊缝须磨平,

2		扁钢	10X60	2	Q235	4.26	8.52	下料	905	
1		扁钢	10X60	1	Q235	3.78		下料	804	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注			
							NE100-02-01-3			
垂 直 法 兰							结 构 件			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设计			标准化			12.3	1:10			
校对	李连通		批准							
审核	秦海波									
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张		