



其余 ✓

- 技术要求
1. 铸件需经时效处理, 不得有影响性能的气孔, 夹渣等缺陷
 2. 未注明铸造圆角 $R5 \sim 8$.
 3. 与轴承座上盖配制
 4. 未注明倒角 $X45^\circ$, 并去毛刺
 5. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

					轴承座下座			NE100-02-07-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	HT250	
设计			标准化						
校对	李连通		批准			57	1:3		
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	

德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国