



技术要求

1. 去焊渣, 毛刺
2. 表面平整, 铆接牢固,
3. 铆钉端面应深入毛毡 2mm 以上
4. 表面涂防锈漆,

4	GB869-76	沉头铆钉	∅4	16	Q235			∅4×16			
3		毛毡	t=8	2	毛毡			760X30			
2		密封板	t=6	1	Q235			760X270			
1		毛毡	t=8	2	毛毡			190x30			
序号	代号	名称		数量	材料	单重	总重	备注			
密封板						NE100-06-08-1					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	组 件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国						
设计		标准化		图样标记							
校对	李连通	批准		重量					11.3	比例	1:4
审核	秦海波			共					张	第	张
工艺	刘飞	日期									