



技术要求

1. 焊缝须均匀, 平整, 不得有气孔, 夹渣等缺陷,
2. 校平, 清除焊渣, 并磨平.

2		扁钢	10X60	2	Q235	5.469		下料 L=1188	
1		扁钢	10X60	2	Q235	6.731		下料 L=1456	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注		
连接法兰							NE150-02-02-4		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">结 构 件</div>  <p>德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国</p>				
设计			标 准 化						
校 对			批 准						
审 核									
工 艺		日 期	2002.05	共 张	第 张	24.4	1:15		