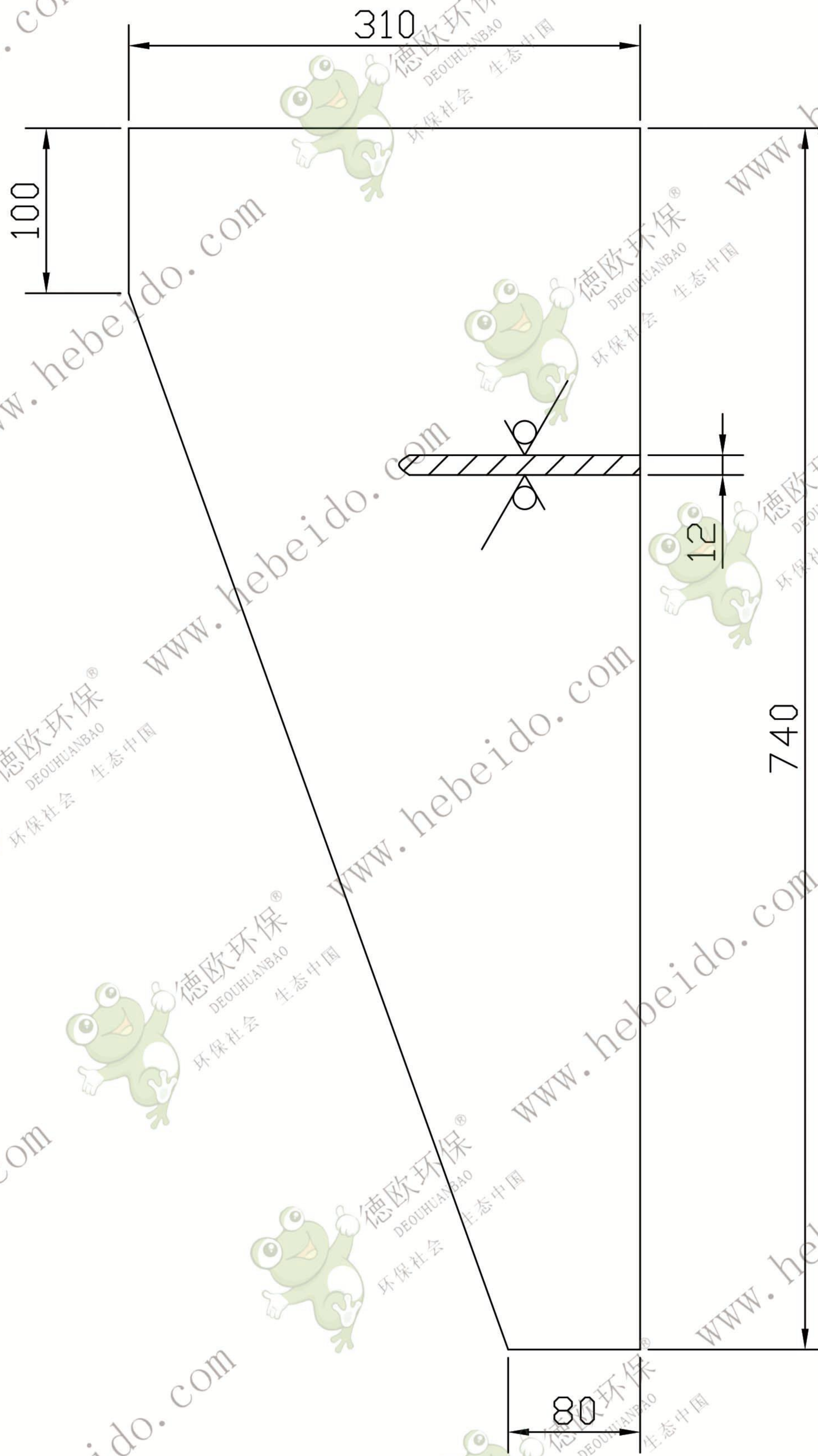


NE200-02-01-6

其余 $\sqrt{25}$



技术要求:
1. 校平, 并去毛刺。

					轴承座板加强筋			NE200-02-01-6	
								Q235 $\delta=12$ 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计			标准化			14.68	1:5		
校对			批准						
审核									
工艺			日期	2002.5	共 张	第 张			