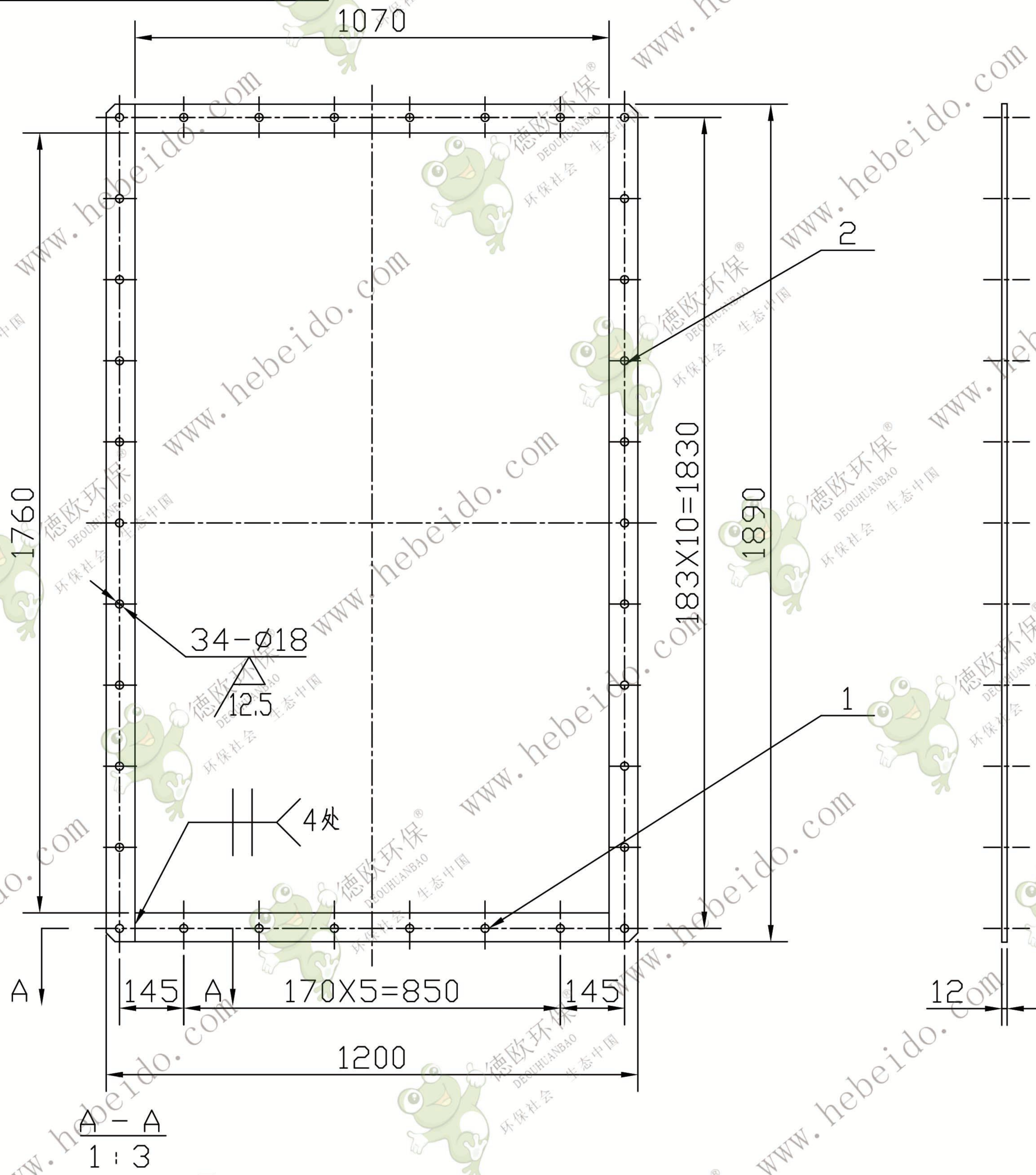


NE200-02-01-1



技术要求

1. 零件焊接前必须平整，焊接后仍须校平。
2. 焊缝须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷，并须磨平工作面焊缝。

2		扁钢法兰 12X65	2	Q235	11.5	23	下料L=1890		
1		扁钢法兰 12X65	2	Q235	6.5	13	下料L=1068		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
					重	量			
中部连接法兰							NE200-02-01-1		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件				
设计		标准化		图样标记				重量	比例
校对		批准						36	1:15
审核									
工艺		日期	2002.5	共 张	第 张		 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		