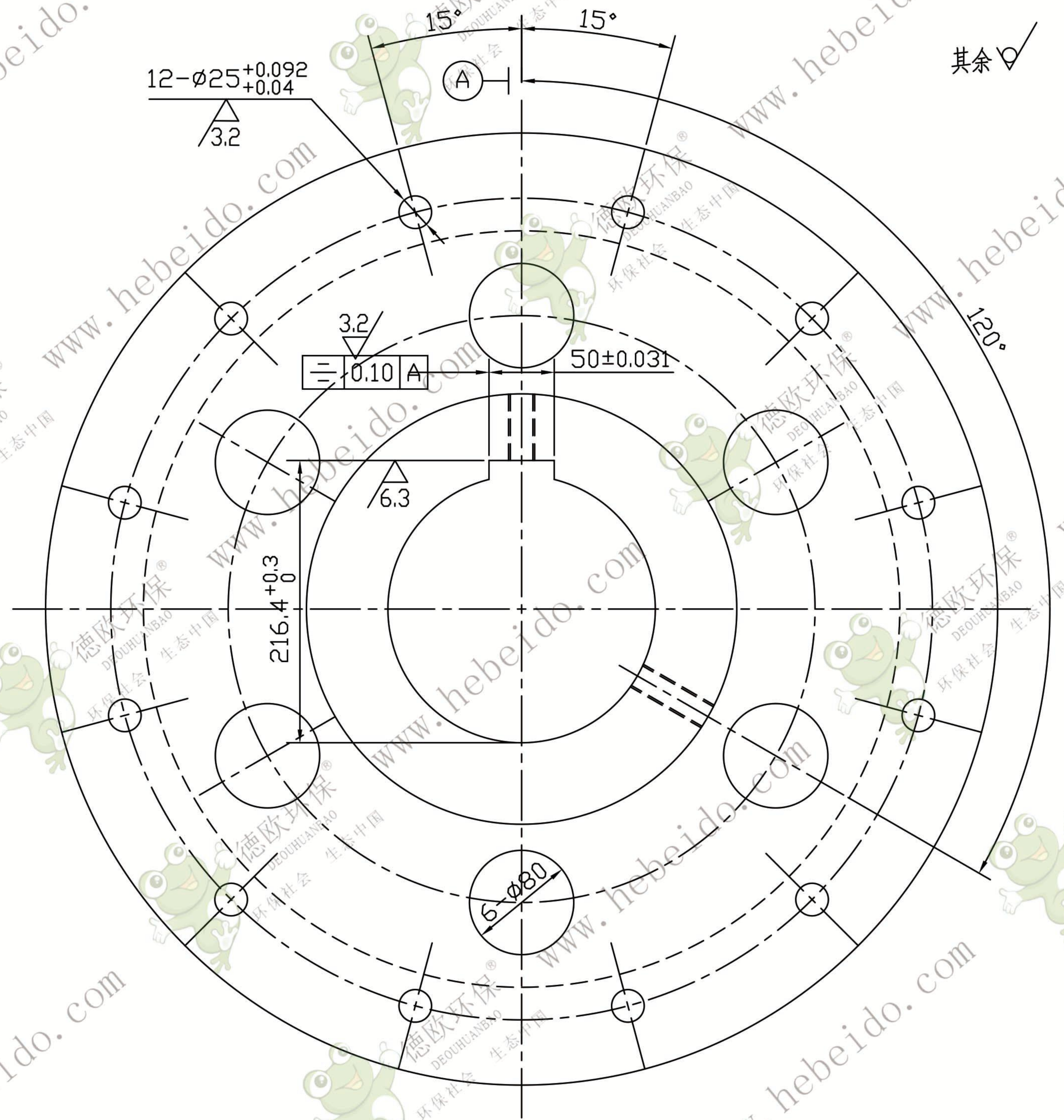
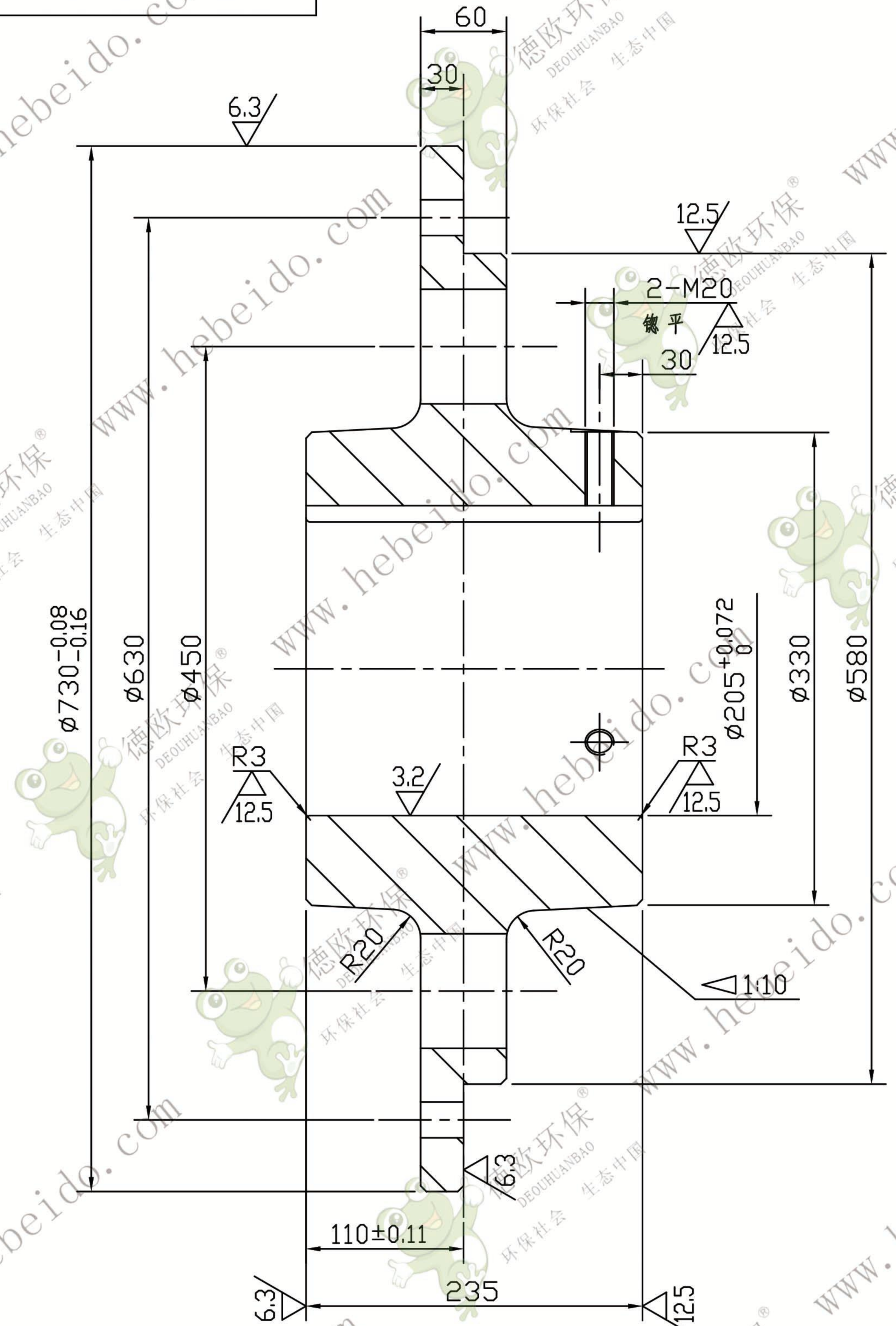


NE200-02-09-1



其余 ∇

技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按退火处理验收。
2. 未注倒角均为 $4 \times 45^\circ$, 并去除毛刺。
3. 未注圆角为 $R2 \sim 3$ 。

上链轮轮蕊

					NE200-02-09-1		
					TH250		
					德欧环保 DEOUHuanBAO 环保社会 生态中国		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化			200	1:4
校对			批准				
审核							
工艺			日期	2002.5	共 张	第 张	