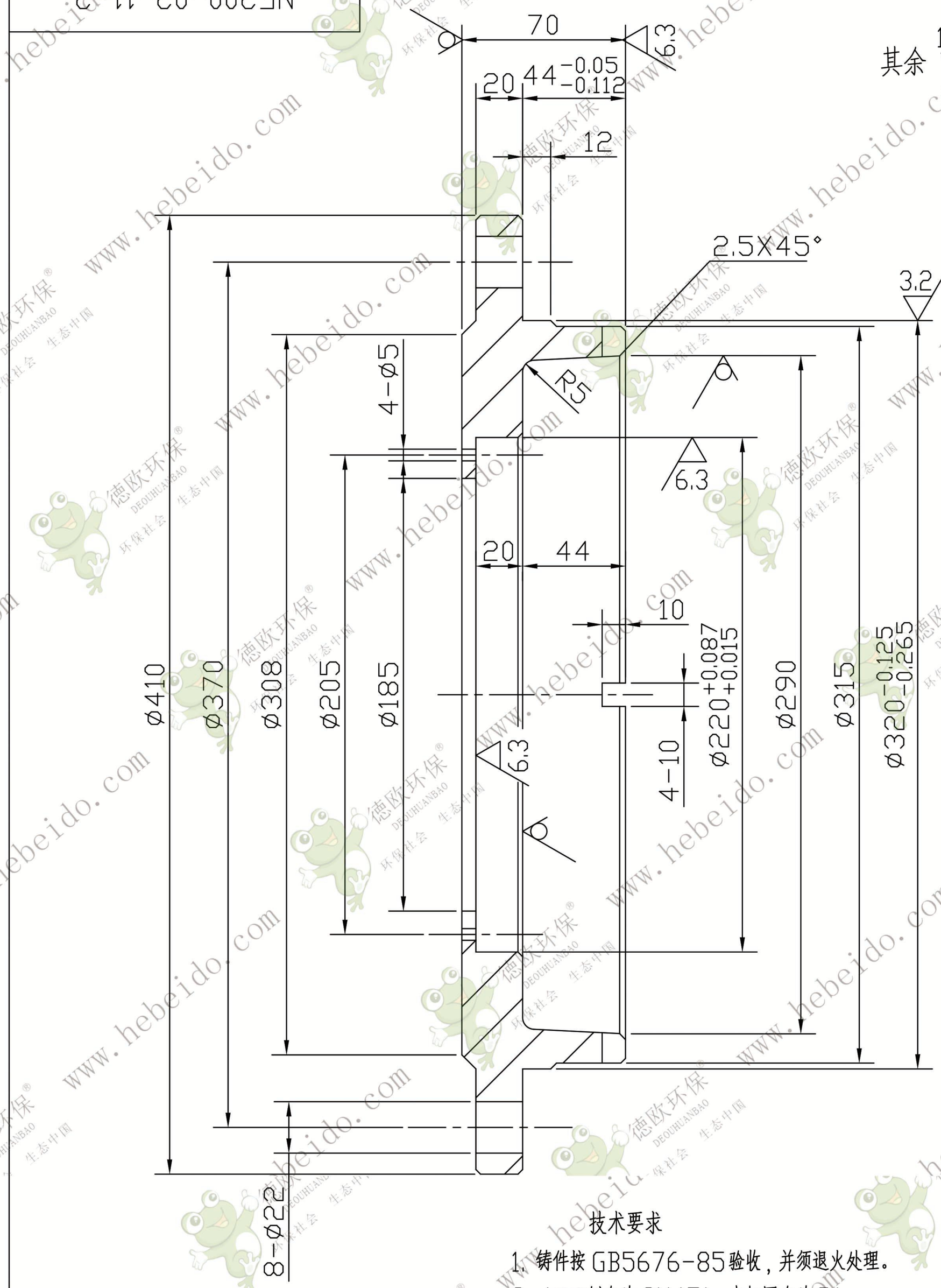
NE200-02-11-3



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收，并须退火处理。
2. 未注明倒角为 2X45°，未标圆角为 R1。

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化		图样标记		重量	比例
校对		批准				27	1:2.5
审核							
工艺		日期	2002.5	共 张		第 张	

首节轴承座端透盖

NE200-02-11-3

HT200

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国