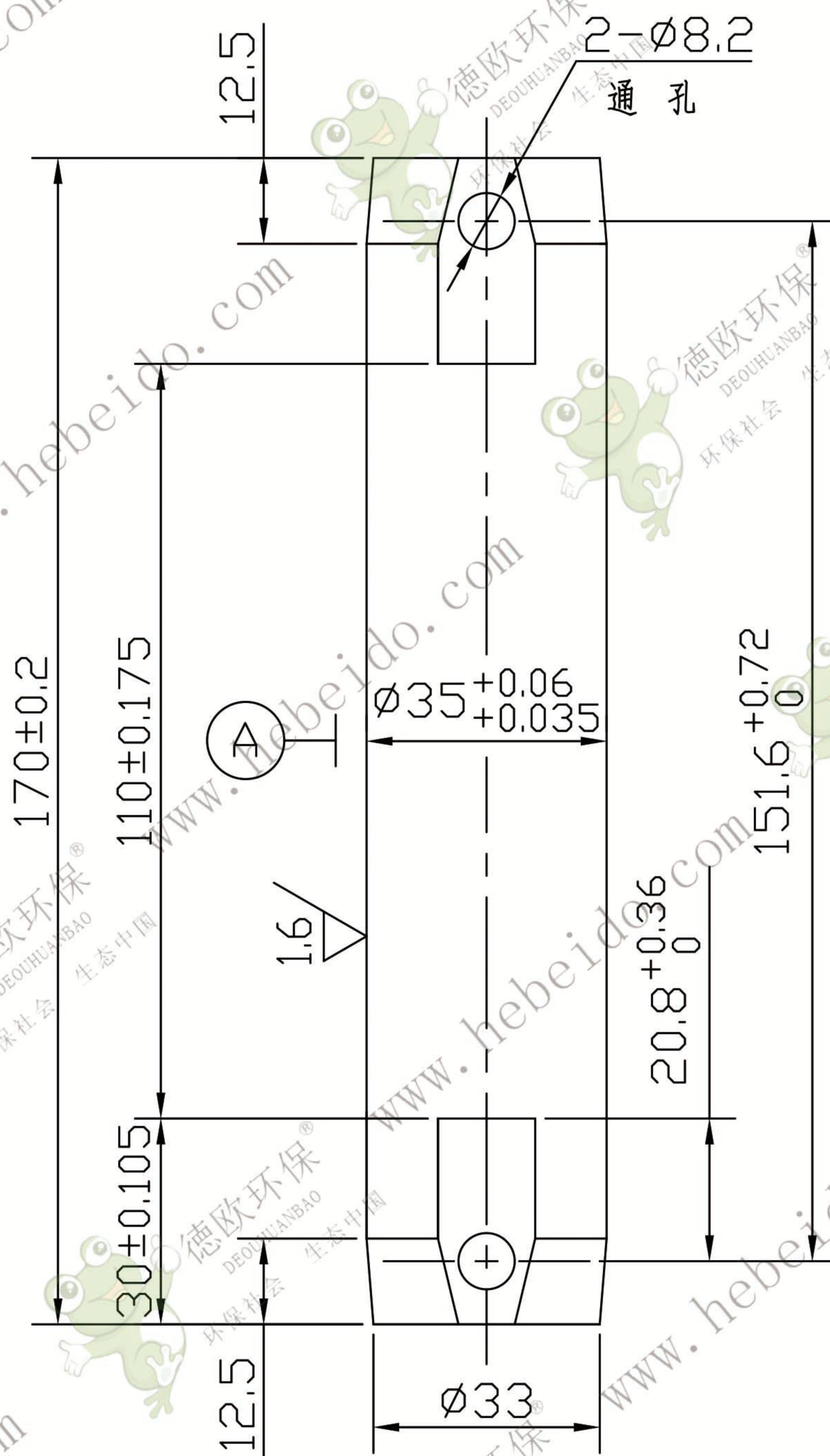


NE200-04A-01

其余  $\sqrt[12.5]{}$



技术要求

1. 全部倒角  $1.5 \times 45^\circ$ 。
2. 两端扁势加工时应一次装夹。
3. 两端扁势同轴度偏差  $\pm 0.05$ 。
4. 热处理硬度 HRC40~45。

					销 轴 (加强型)			NE200-04A-01	
								35CrMo	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化				1.28	1:1.5	
校对			批准						
审核									
工艺			日期	2002.5	共 张		第 张		



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国