

NE200-06-06

其余

6-M16

12.5

100X5=500

680

30

25

18

技术要求

1. 调质处理后硬度 HRC28~32.
2. 四周棱角倒角 2X45°.

					轴承座导轨			NE200-06-06	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			45		
设计			标准化		图样标记	重量	比例		
校对			批准			2.7	1:2.5		
审核									
工艺			日期	2002.5	共 张	第 张			



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国