



1. 焊缝不得有气孔、夹渣、裂纹等焊接缺陷。
2. 栏杆安装时与平台焊接。

5	钢管32.5X3	2	Q235	2.91	5.82	L=945
4	GB12459 90°1"焊接弯头	5	Q235			
3	钢板	1	钢板2/Q235	13.3	13.3	
2	扁钢30X3	1	Q235	3.98	3.98	
1	钢管32.5X3	6	Q235	3.03	18.18	L=983

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
8		钢管32.5X3	1	Q235	1.2	1.2	L=371
7		钢管32.5X3	2	Q235	6.2	12.4	L=1583
6		钢管32.5X3	1	Q235	5.1	5.1	L=1263

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
焊接件							
标记				数量	分区	更改文件号	签名 年月日
设计				李进瑞			
审核				森海斌			
工艺				刘飞			
批准							
阶梯标记				重量	比例	TH160.6	
				70	1:8	栏杆	
共				张	第	张	

描 图
描 校

修 改

TH160.6

A向



TH160.6

栏杆