



其余

技术要求
 1 未注明圆角R=2毫米。
 2 铸件不允许有气孔, 砂眼和缩孔等缺陷存在。

责任
制图
描图
描校
旧底图总号
底图总号
日期
签名

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		· 标准化		
制图		· 审定		
审核				
工艺		· 日期		

轴承座
HT200

TH250.1.3-6			
图样标记	数量	重量(Kg)	比例
		3.5	1:1.5
共	张	第	张
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			