



注：法兰面应相互垂直。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6	TH250.1.4	角钢 45X45X3	2	Q235-A	22.4		
5	TH250.1.4	角钢 45X45X5	5	Q235-A	51.5		
4	TH250.1.4	3 钢板	2	Q235-A	5.5		
3		角钢 45X45X3	2	Q235-A	52.1		
2		角钢 45X45X5	3	Q235-A	31.3		
1	TH250.1.4	4 钢板	1	Q235-A	17.1		

进料口		TH250.1.4	
图样标记	数量	重量(Kg)	比例
		16.2	1:4
共 张		第 张	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图		审定		
审核				
工艺		日期		

焊接件



责任	
制图	
描图	
描线	
旧底图总号	
底图总号	
日期	
签名	