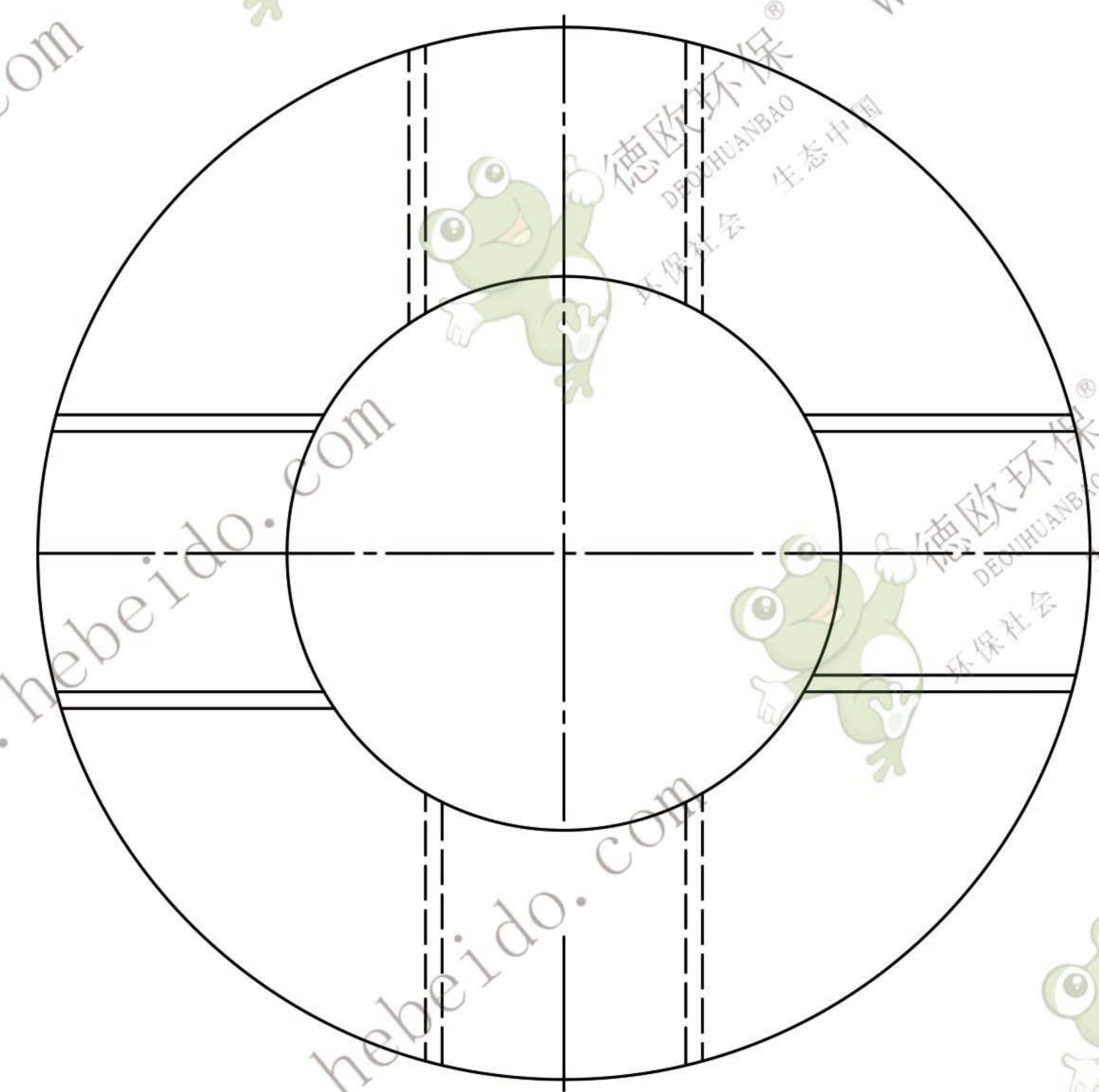
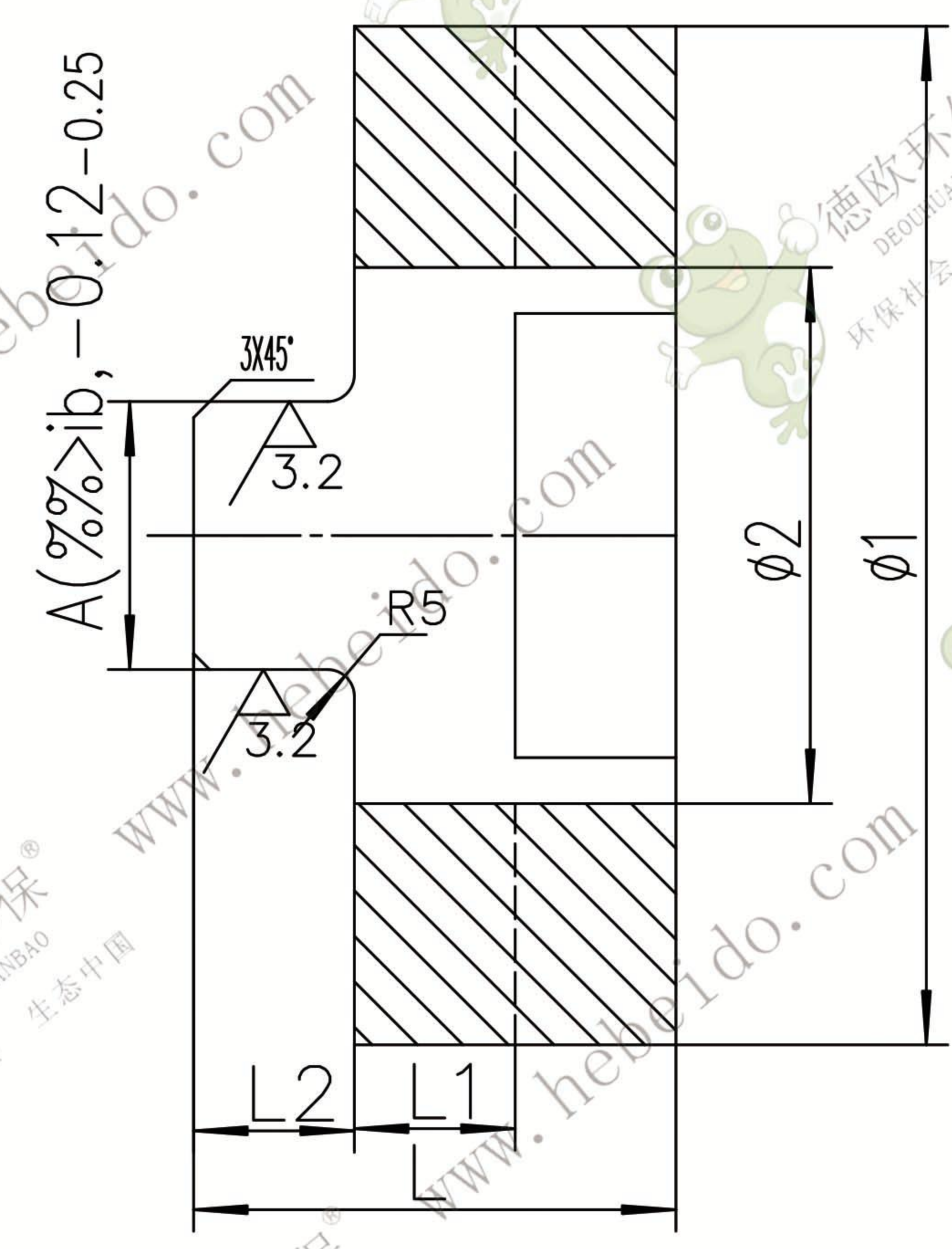


其余 $\sqrt{12/5}$



机型号	$\phi 1$	$\phi 2$	A	L1	L2	L
ZLY125	120	75	45	30	24	84
ZLY140	120	75	45	30	24	
ZLY160	120	80	50	34	29	97

技术要求

1. 铸件表面应光洁, 不得有气孔, 缩孔, 裂纹等铸造缺陷;
2. 齿的中心线与圆盘中心线的不相交度不大于0.018毫米;
3. 齿和槽的工作面的不平行度不大于0.05/100毫米.
4. 齿对圆盘的不垂直度允差不大于0.15毫米.

责任	
制图	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签名

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图		审定		
审核				
工艺		日期		

中间盘
ZG35

TH250.7B-0102			
图样标记	数量	重量(Kg)	比例
		10	1:2
共	张	第	张
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			