



技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,并须经时效处理
2. 未注明倒角为1X45°,并去毛刺
3. 未注明圆角为R2.
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				轴 承 透 盖			FU350-02-05-3	
							HT200	
标记	处数	更改文件号	签	字	日	期		
设	计		标	准	化		图	样
校	对	李连通	批	准			重	量
审	核	秦海波					6.13	1:1.5
工	艺	刘飞	日	期			共	张
							第	张

德欧环保  
DEQUHUANBAO  
环保社会 生态中国