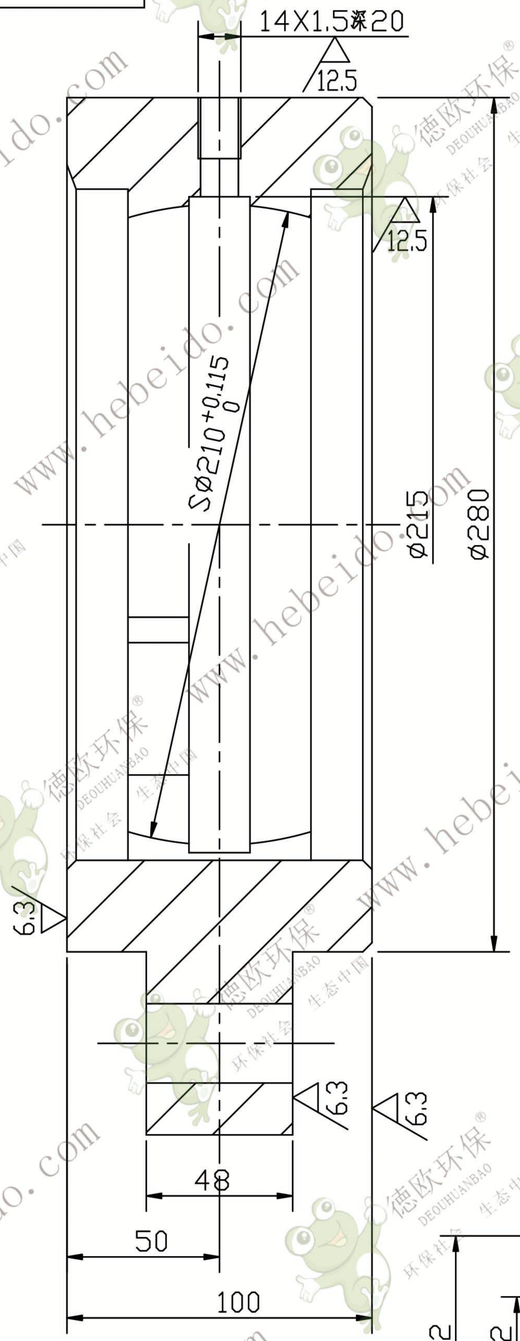
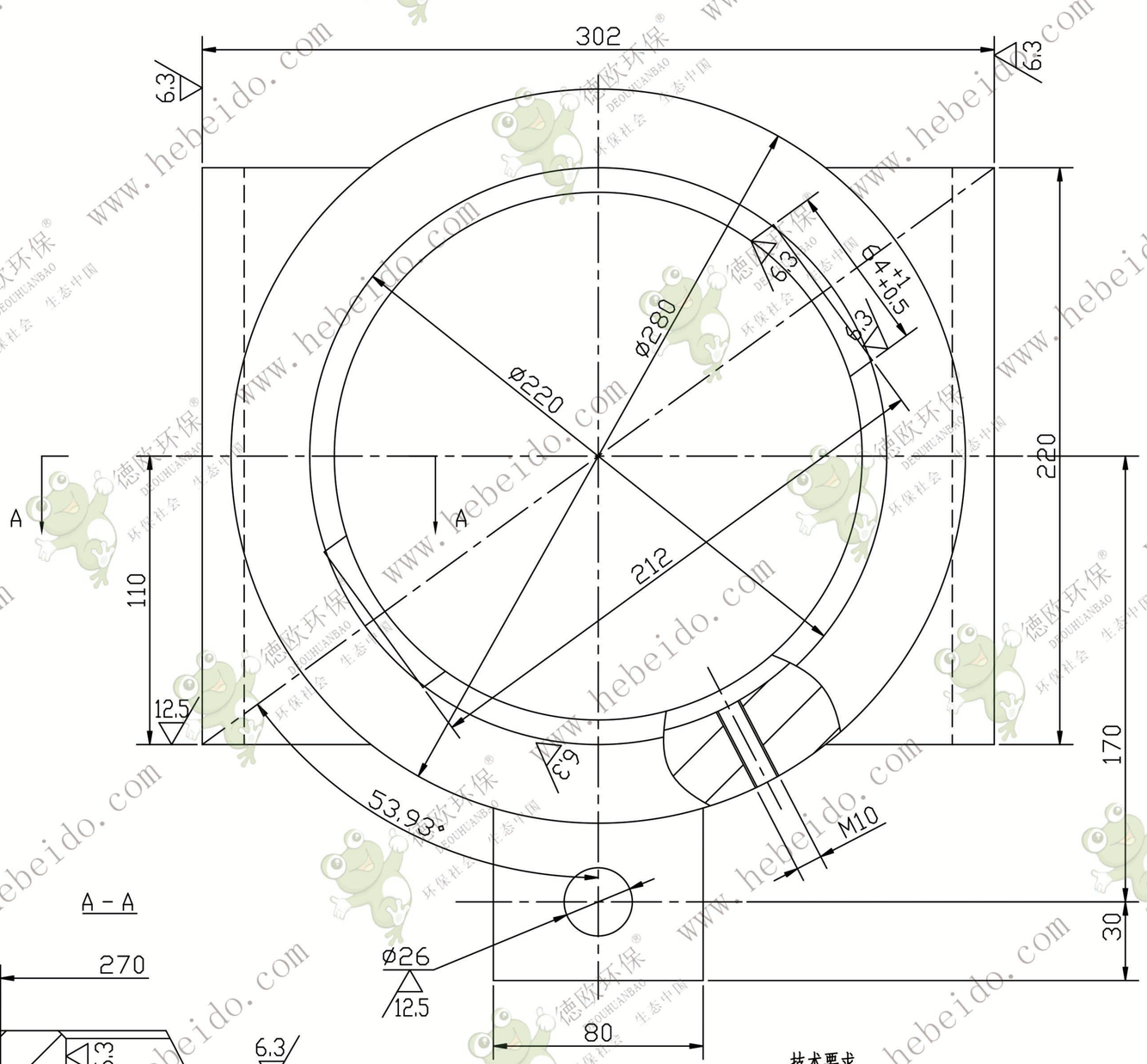
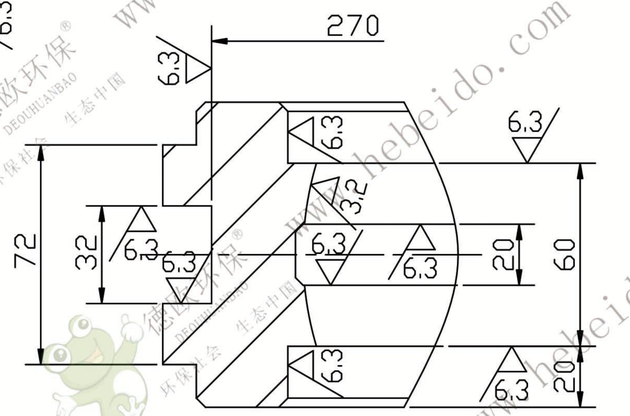




A - A



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收，其中热处理按正火+ 回火状态验收。
2. 未注明铸造圆角为 R5，未注明倒角为 3X45°。
3. 轴孔及键槽表面涂黄油，非加工表面涂防锈漆。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期		

尾节轴承座	TH630-06-11-1
	ZG310-570
图样标记 / 重量 / 比例	1:2
共 张 / 第 张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国