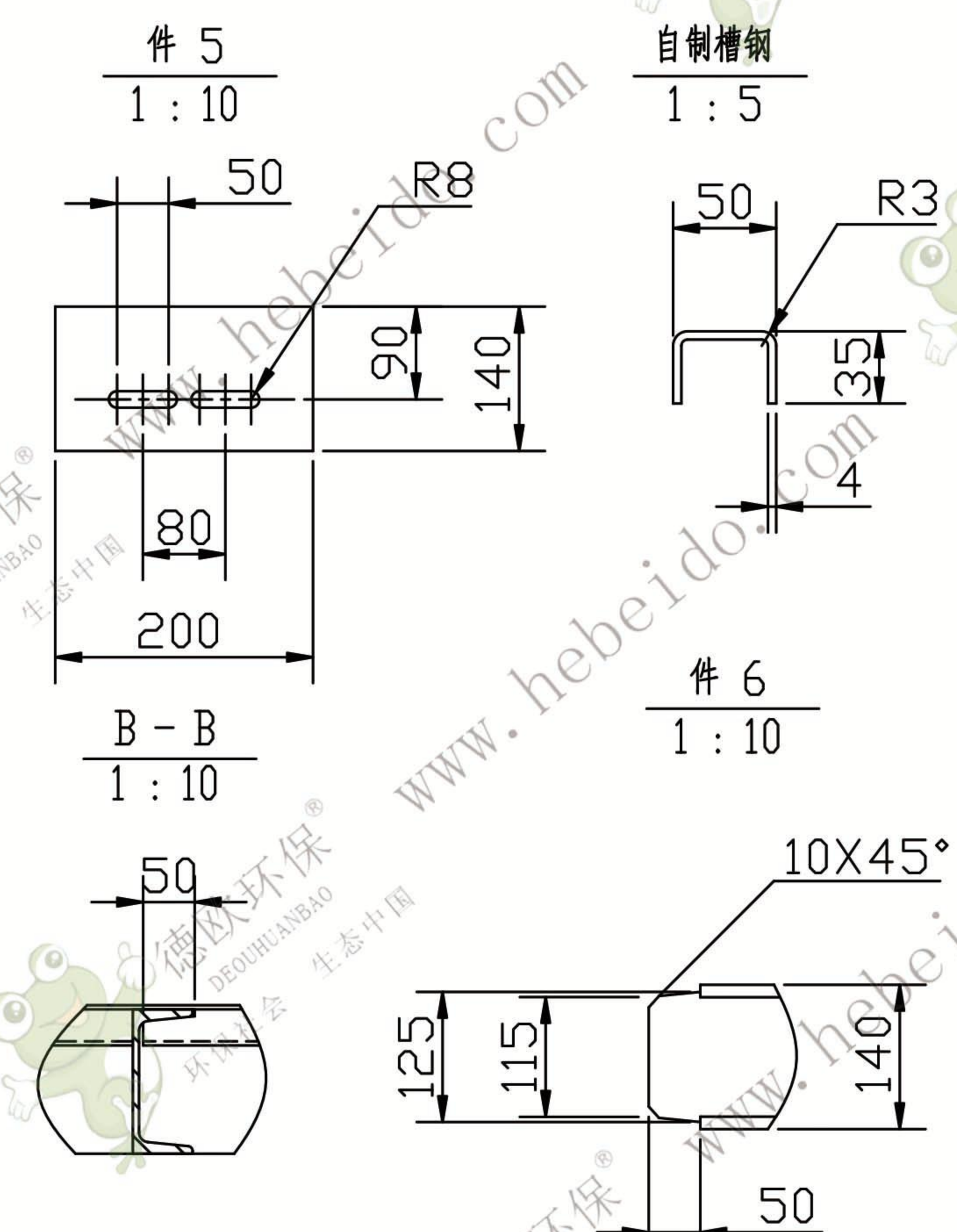
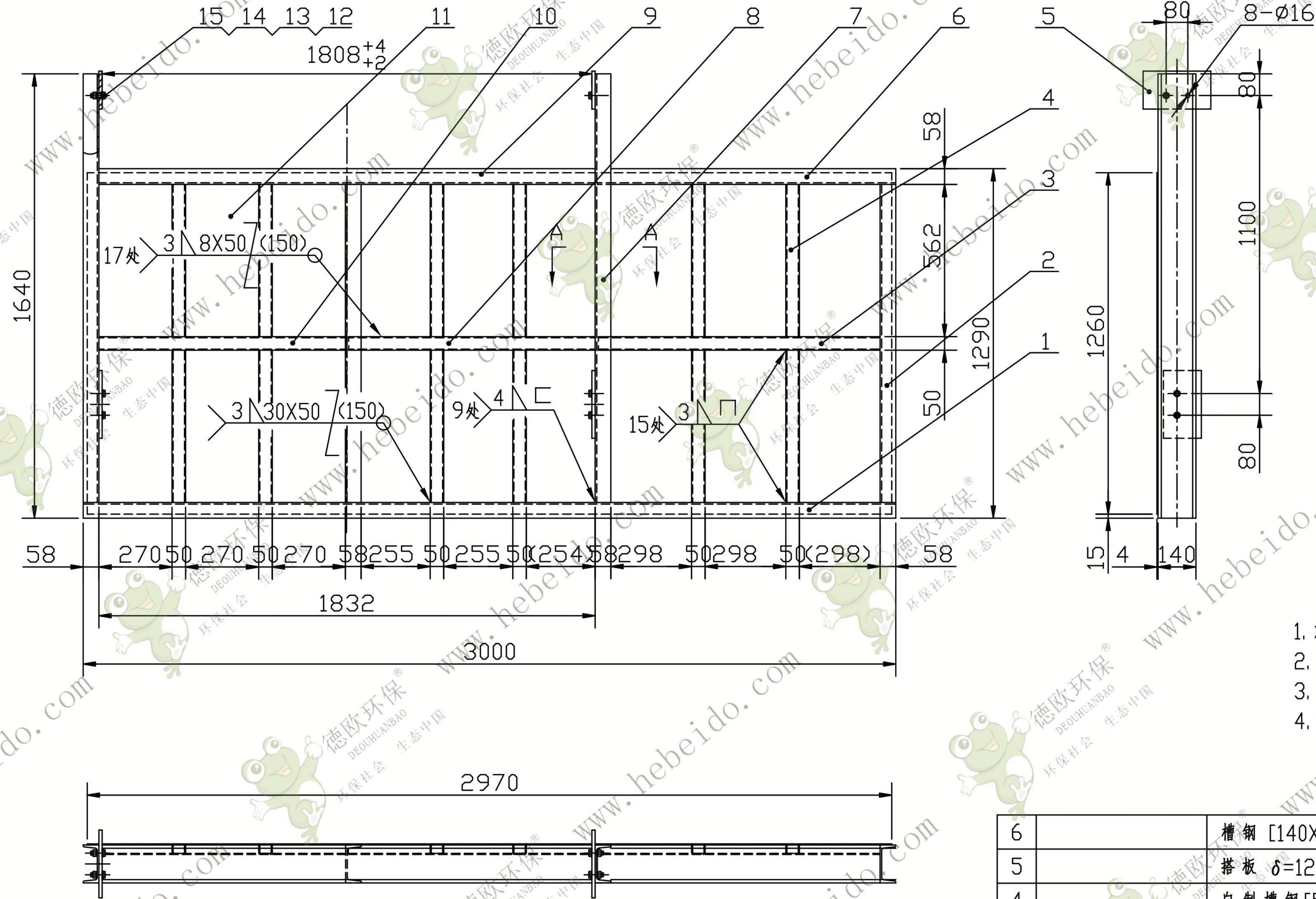


20-10-039H1



技术要求

1. 焊缝须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷，并去除毛刺、焊渣。
2. 本平台为右装驱动平台，左装平台与其对称。
3. 本平台适用于减速机 ZSY280，电动机 Y250M-6 以下配置。
4. 喷防锈漆一道。

15	GB93-87	弹簧垫圈 14	8	65Mn			
14	GB97.1-85	平垫圈 14	8	Q235			
13	GB6170-86	螺栓 M14	8	Q235			
11	GB5783-86	螺栓 M14X45	8	Q235			
12		钢板 $\delta=4$	1	Q235		下料2970X1260	
10		自制槽钢 [50X35X4	1	Q235		下料 L=910	
9		槽钢 [140X58X6	1	Q235		下料 L=1832	
8		自制槽钢 [50X35X4	1	Q235		下料 L=910	
7		槽钢 [140X58X6	2	Q235		下料 L=1582	

6	槽钢 [140X58X6	1	Q235			下料 L=1100
5	搭板 $\delta=12$	4	Q235			下料 140X200
4	自制槽钢 [50X35X4	12	Q235			下料 L=561
3	自制槽钢 [50X35X4	1	Q235			下料 L=1040
2	槽钢 [140X58X6	2	Q235			下料 L=1174
1	槽钢 [140X58X6	1	Q235			下料 L=3000

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
驱动平台							TH630-01-02
结构件							
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例	1:14	
校对	秦海波	批准					
审核	刘飞	日期					
共 张			第 张			德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
标记		处数	更改文件号	签字	日期		