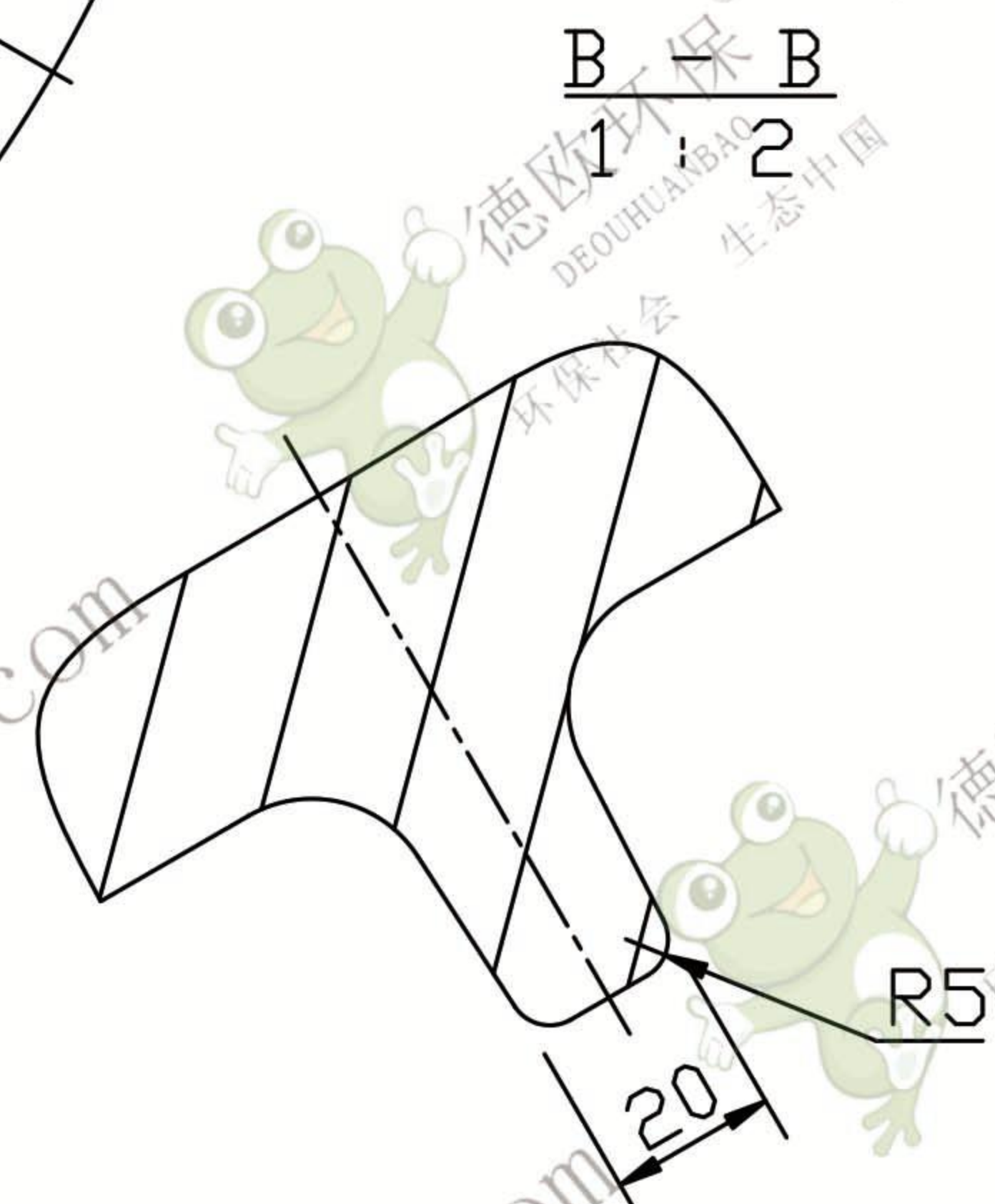
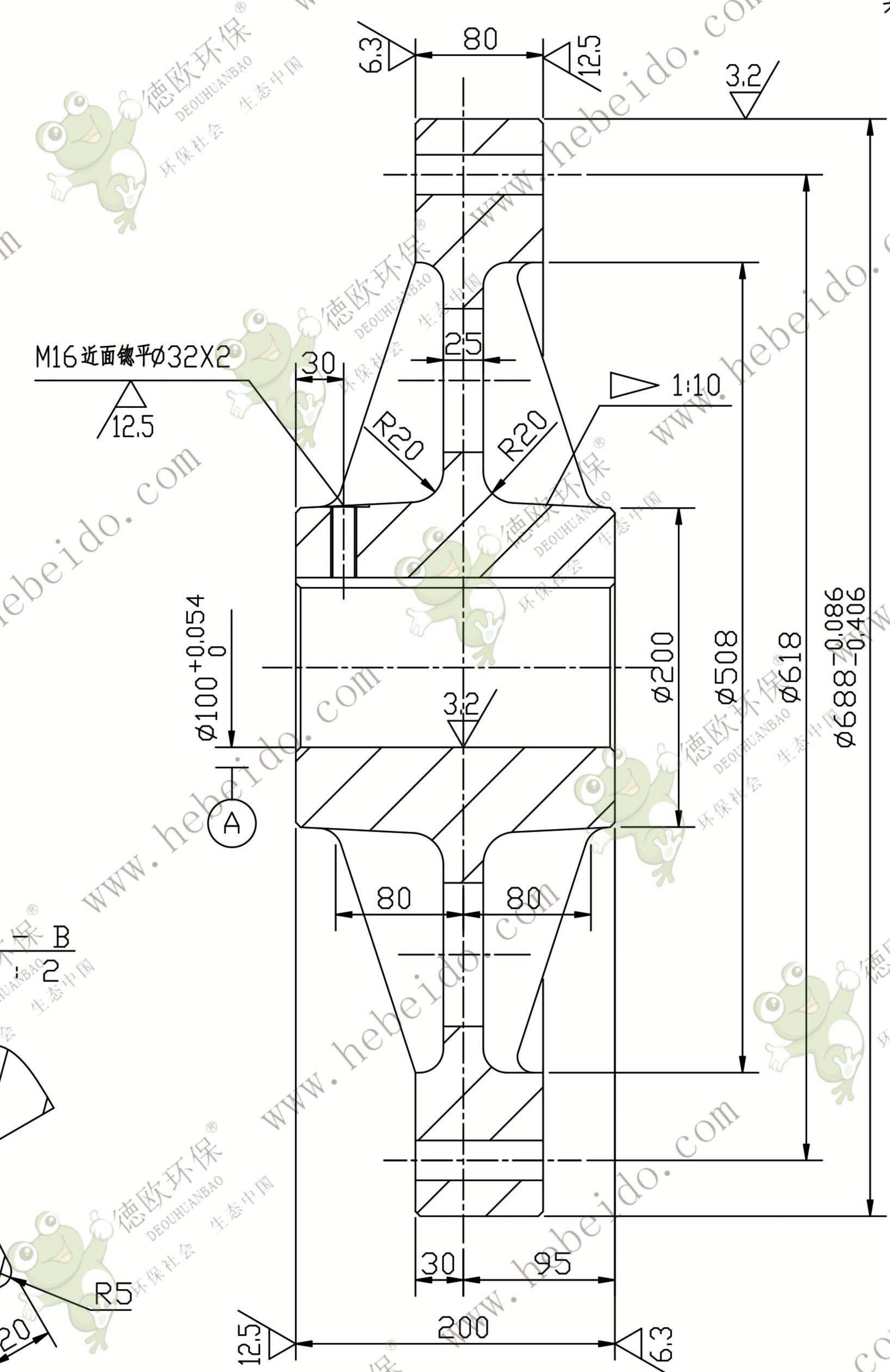
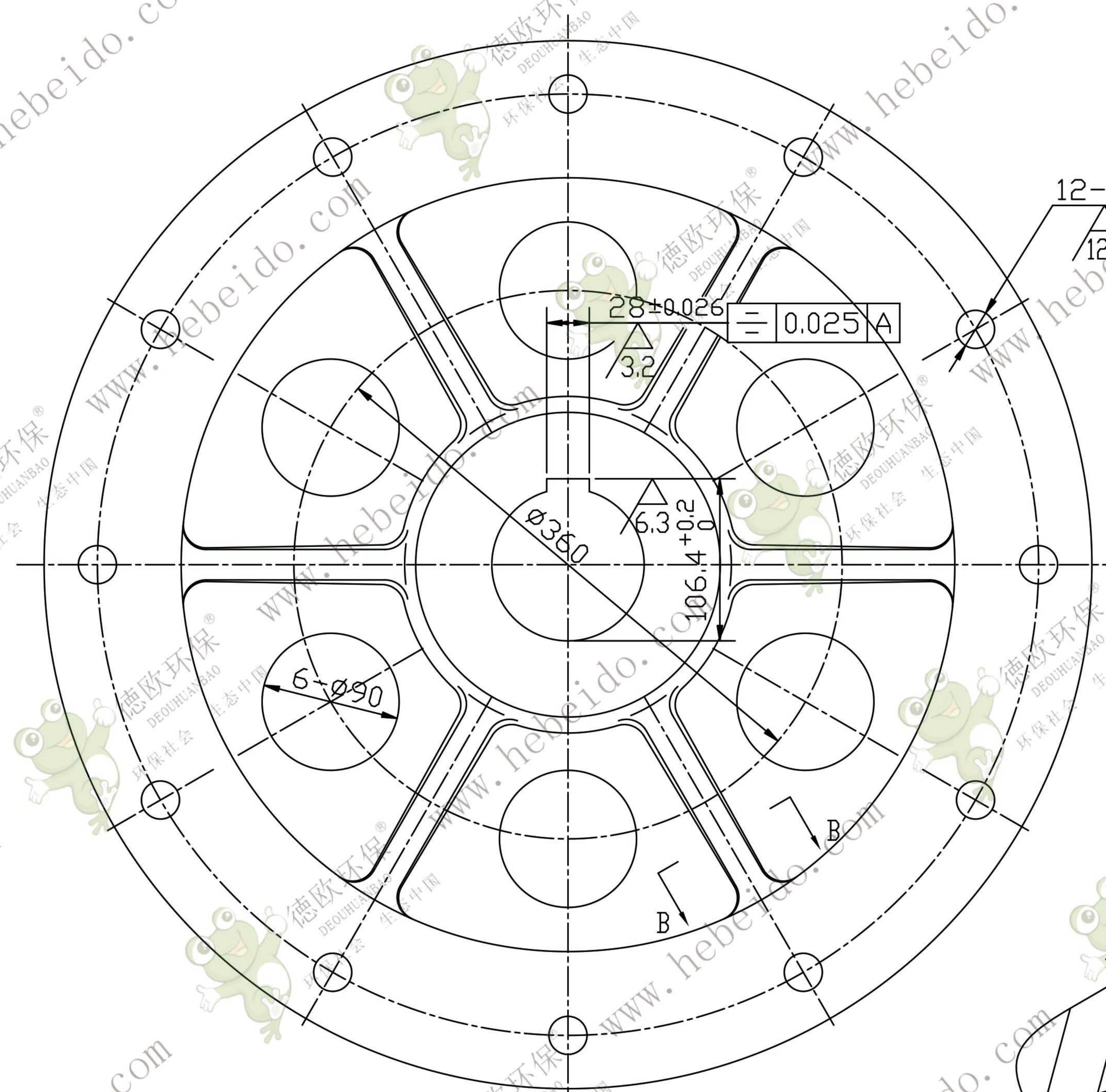


其余 √



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按退火状态验收。
2. 未注倒角为  $3 \times 45^\circ$ 。
3. 未注圆角为  $R15$ 。
4. 铸造斜度为  $1:20$ 。
5. 轴孔和键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆。

					尾节链轮轮芯			TH630-06-06	
								HT250	
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
校 对			李连通				1:4		
审 核			秦海波						
工 艺			刘飞	日期	共 张	第 张			

