



技术要求

1. 导架应平整，焊后需校正。
2. 焊缝高起处应磨平。

2	本图	角钢 L70×70×7 l=1200		Q235-A	4.1	8.2	
1	本图	角钢 L70×70×7 l=1200		Q235-A	9.1	18.2	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							TH800.1.2
							导架
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
设计	李连通		标准化				
审核	秦海波						
工艺	刘飞		批准				
焊接件			重量	比例			
			264	1:7			
共 张			第 张				