



注：1、切割边 50° ；

						Q235-A			TH800.4-3		
									钢板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例		
设计	李连通		标准化				4.5	1:2			
审核	秦海波					共		张		第	
工艺	刘飞		批准			张		张		张	

