



技术要求:
 1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
 2. 每制两件, 左右对称各一件.

					槽钢 L14a-1250			TD250.1.3-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				Q235-A	
设计	李强	标准化			图样标记	重量	比例		
校对	魏斌	批准				18.17			
审核	魏斌	日期			共 页	第 页			

