



- 技术要求:
1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
 2. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm, 法兰面焊缝应磨平
 3. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差±1.5mm, 对角线之差均应不大于1.5.
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

3	角钢	2	Q235-A	4.91		
2	角钢	2	Q235-A	8.57		
1	角钢	2	Q235-A	3.75		
序号	图号	L50x50x6-4	数量	材料	重量	备注
				半罩连接法兰		TD250.7.1-4
				焊接件		
设计	李	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	李	批准		17.23		
审核	李	日期	共 页	第 页		

