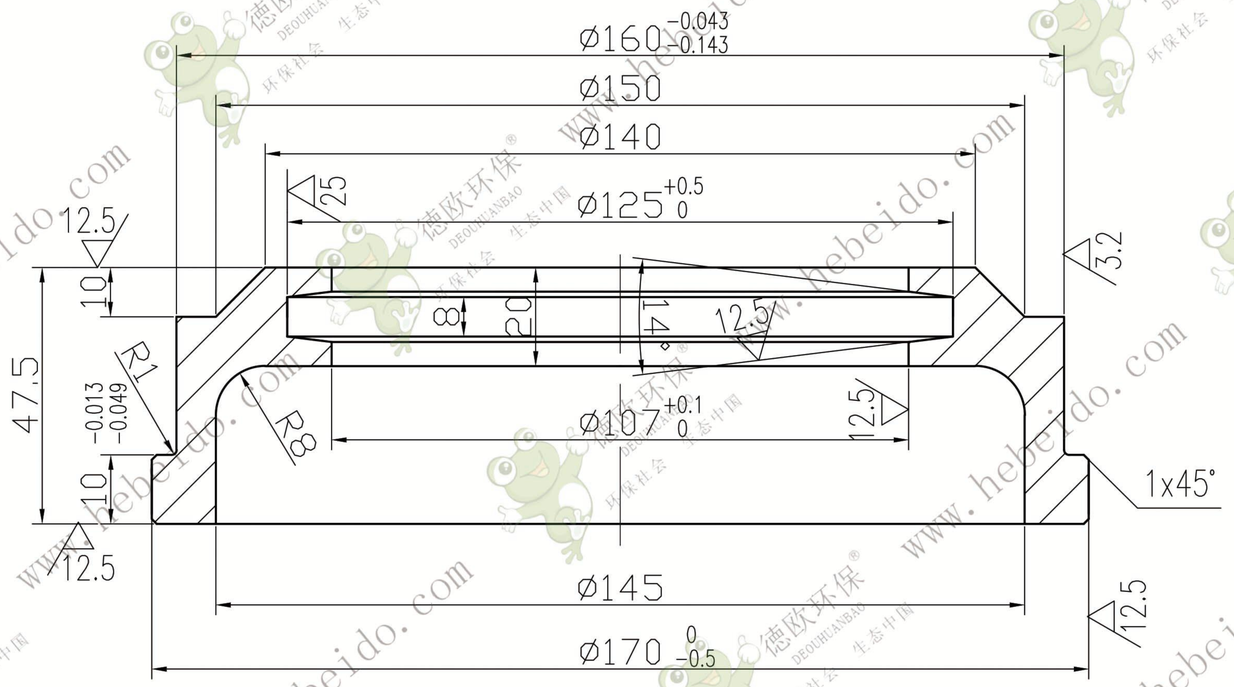
其余：



技术要求：

1)：铸件毛坯须进行时效处理.

2)：铸件上的型砂应清除干净，毛坯表面应平整光结.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对		批准		
审核		日期		

透盖			32H8-25-1
图样标记	重量	比例	HT250
共 张 第 页			德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国