



技术要求

1. 用TD250.4标准机壳按图示加工孔
2. 孔的加工要求冷加工, 防止因热加工造成钢板变形.

					防摆机壳			TD250.3B.1	
					H=2000			焊接件	
设计	李	标准化			图样标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对	魏	批准				179.76			
审核	洪	日期			共 页	第 页			