



技术要求

1. 用TD250.4标准机壳按图示加工孔
2. 孔的加工要求冷加工, 防止因热加工造成钢板变形.

					防偏机壳			TD250.3P.1	
					H=2000			焊接件	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计	李		标准化			179.76			
校对	李		批准						
审核	邢		日期		共	页	第	页	