



技术要求:

1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
2. 联接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm.
3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	图号	数量	材料	重量	备注
4		1	钢板 5x70x320	0.88	
3		1	钢板 5x70x320	0.88	
2		2	角钢 Q235-A	3.54	
1		1	角钢 Q235-A	1.58	
进料口法兰				TD250.1.1.3	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	焊接件
设计	李	标准化			重量 6.88
校对	李	批准			比例
审核	李	日期			共 页 第 页

