



技术要求:

1. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布, 将内套和外套顶开, 然后将胀套放到毂孔中, 拧紧时每个螺栓每次只拧 $1/4$, 左右交叉对称依次拧紧。
2. 胀套安装时保证轮和轴的相对位置。

3	TD250.1.4.1	条滚筒	1	焊接件			
2	GB5867-86	胀套	2	Q235-A			
1	TD250.1.4.1	本轴-90X130	1	40Cr			
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注	
拉紧滚筒组							TD250.1.4
标记	处数	更改文件号	签字	日期	部件图		
设计	审核	标准化	图样标记		重量	比例	
校对	审核	批准					
审核	日期		共 页		第 页		