



技术要求

1. 敲除焊渣, 焊接处磨平.
2. 件1 两孔的轴线必须在同一平面内, 误差不得大于0.1.

2	LdG.RZ	耳座	2	Q235-A		
1		钢管 $\phi 89 \times 7$	1	Q235-A	3.96	
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
连接杆				LJG450		
				材料: Q235-A		
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	秦海波	批准		3.96		
审核	邓	日期	共 页	第 页		