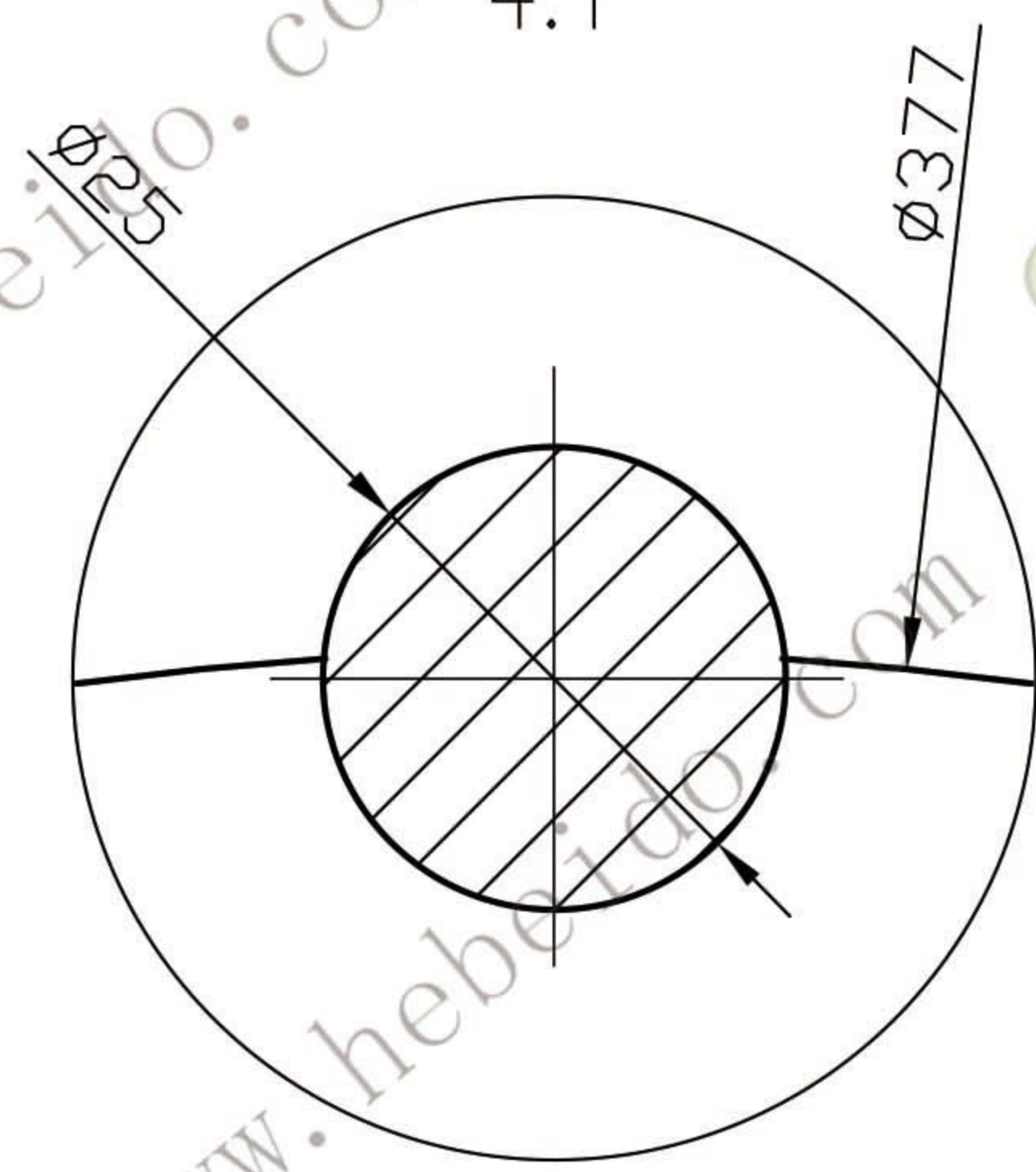
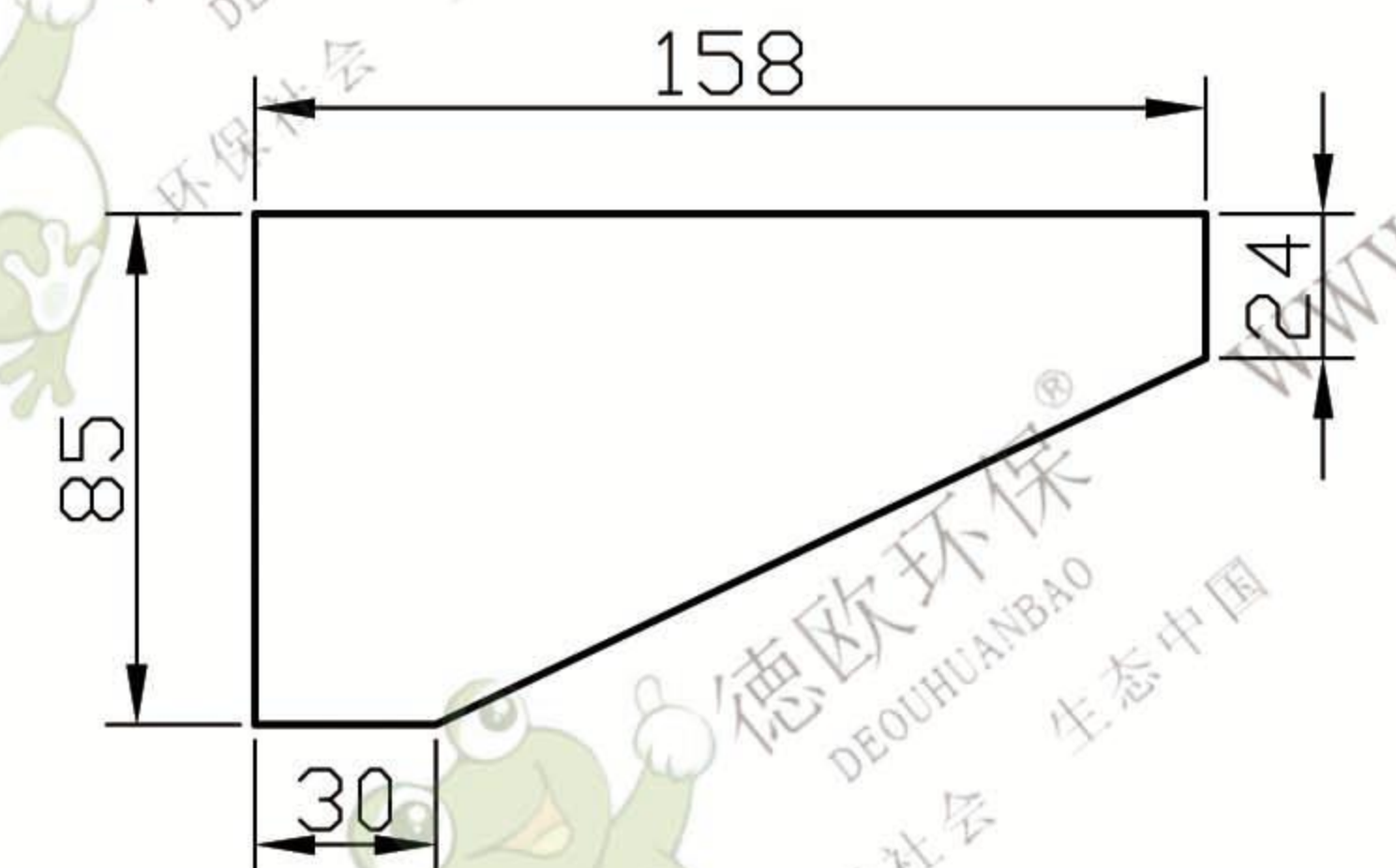


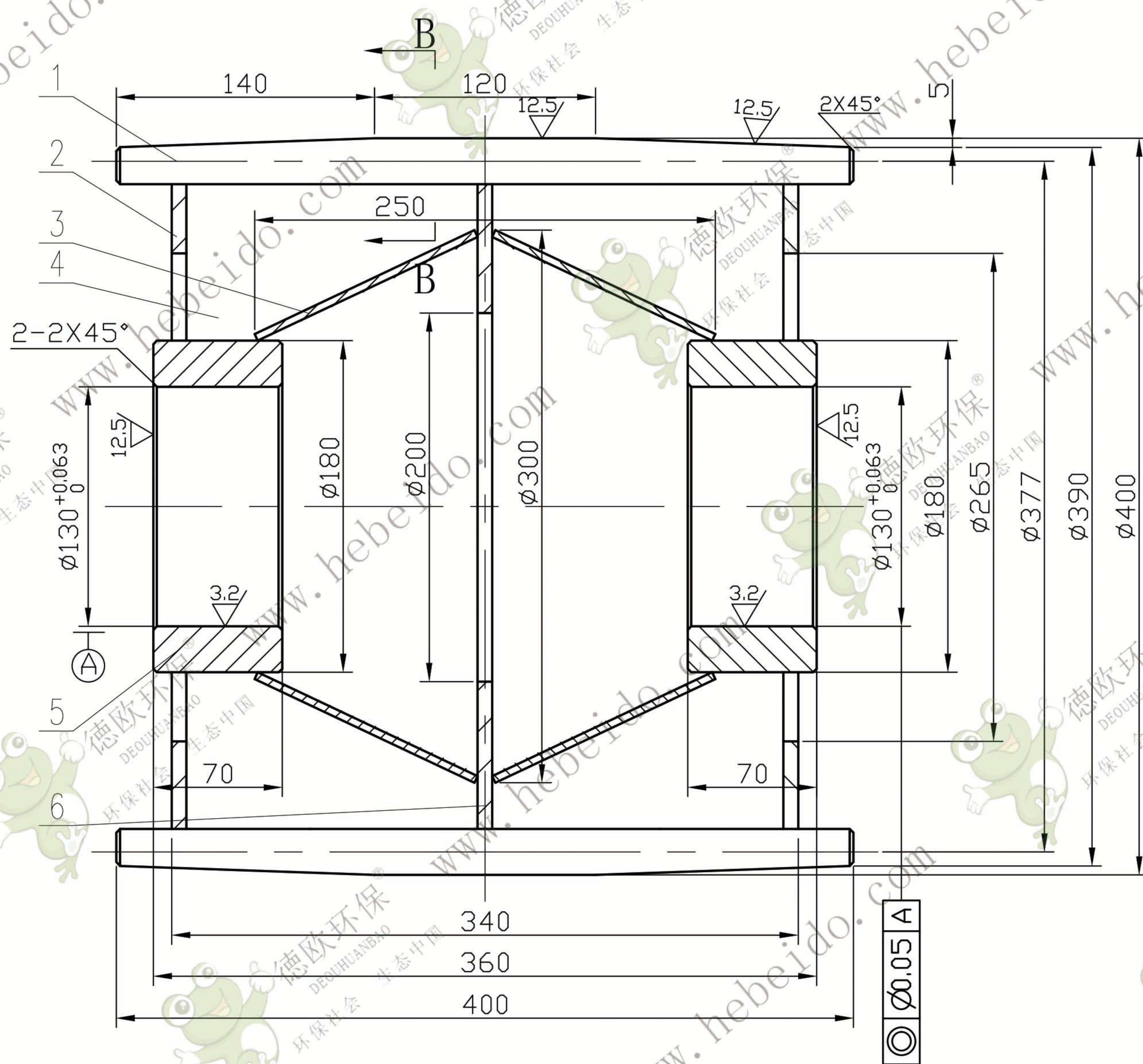
B-B  
4:1



件4  
1:1



- 技术要求
1. 整体焊接后加工件1, 使件1外边与件5孔保证同轴;
  2. 本图未注焊缝均采用连续焊, 焊缝高度5mm, 焊接要求美观;
  3. 件1端头必须平齐, 圆周分布要均匀;
  4. 所有尖角倒钝.



序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
6	TD250.1.4.1-2	中固定圈 $\delta=8$	1	Q235-A	7.89	
5		轮毂	2	Q235-A	13.38	
4		筋板 $\delta=6$	8	Q235-A	3.6	
3		连接锥套 $\delta=4$	2	Q235-A	6.08	
2	TD250.1.4.1-1	侧固定圈 $\delta=8$	2	Q235-A	8.86	
1		圆钢条 $\phi 25 L=400$	16	Q235-A	24.64	
				<b>条滚筒</b>		TD250.1.4.1
				焊接件		
设计	转	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	转	批准		64.45		
审核	转	日期	共 页	第 页		