



技术要求

1. 下料粗糙度 $Ra \leq 50$
2. 角钢与角钢的联接处均为连? 焊, 焊缝高度为4mm, 法兰面焊缝应磨平
3. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 ± 0.8 mm, 累积偏差 ± 1.5 mm, 对角? 之差均应不大于1.5.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	图号	材料	数量	重量	备注
3		角钢	2	Q235-A	5.89
2		角钢	2	Q235-A	8.53
1		角钢	2	Q235-A	3.71
		L50x50x6-4			

半罩连接法兰					TD315.7.1-4
标记	处数	更改文件号	签字	日期	焊接件
设计	转	标准化			图样标记
校对	转	批准			重量
审核	转	日期			比例
			共	页	第
			18.13		

