



其余:  $\sqrt{3.2}$

技术要求:

- 1): 铸件毛坯须进行时效处理。
- 2): 铸件上的型砂应清除干净, 毛坯表面应平整光洁。

				<b>透 盖</b>		40H8-25-1	
						HT250	
标记	处数	更改	文件号	签	字	日期	图样标记
设计	转	标准	化				重量
校对	转	批	准				比例
审核	转	日	期				共 张 第 页

