

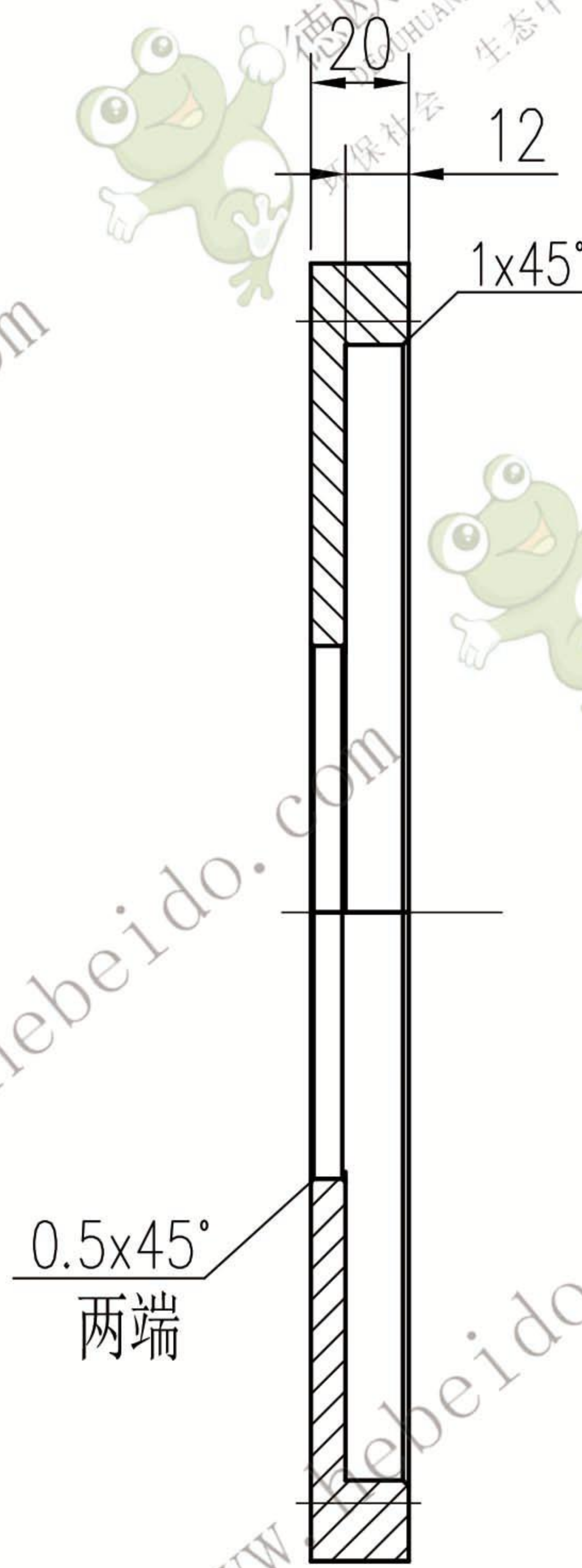
与左半罩焊接

加工完后按此? 切开

与机壳焊接

A-A

其余²⁵
锐角倒钝



技术要求:

1. 封板座用封盖连接后分别与上部机壳、左半罩配焊。

| | | | | | | | | | | |
|----|----|-------|----|----|------|-----|----|----------------------------------|------------|--|
| | | | | | | 封板座 | | | FBZ105 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | | | | | 材料: Q235-A | |
| 设计 | 转 | 标准化 | | | 图样标记 | 重量 | 比例 | | | |
| 校对 | 转 | 批准 | | | | | | | | |
| 审核 | 转 | 日期 | | | 共 页 | 第 页 | | 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 | | |