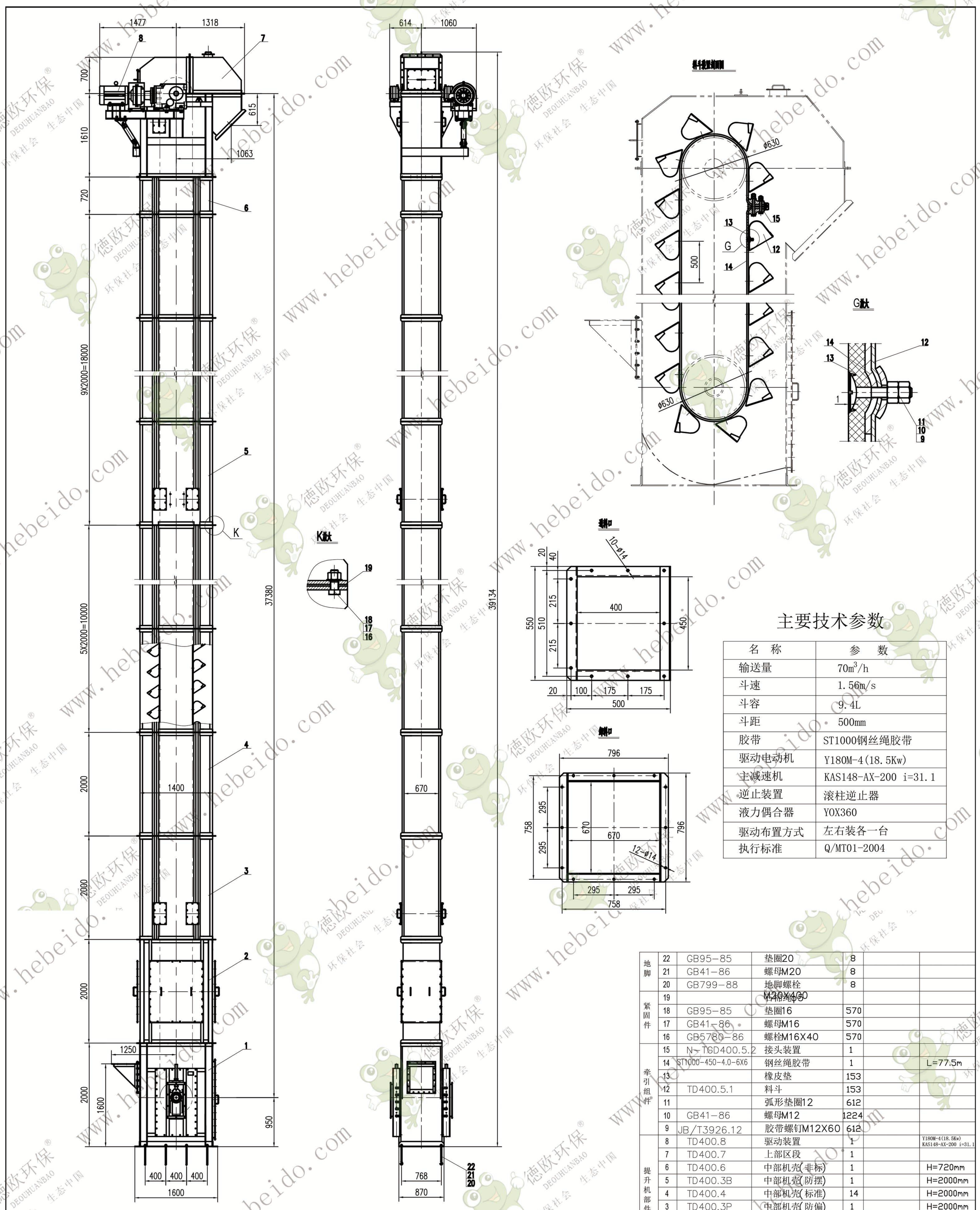
TD400.0—37.38m



主要技术参数

名　称	参　数
输送量	70m³/h
斗速	1.56m/s
斗容	9.4L
斗距	500mm
胶带	ST1000钢丝绳胶带
驱动电动机	Y180M-4(18.5Kw)
主减速机	KAS148-AX-200 i=31.1
逆止装置	滚柱逆止器
液力偶合器	YOX360
驱动布置方式	左右装各一台
执行标准	Q/MT01-2004

	序号	图　号	名　称	数量	重　量	备　注
地脚	22	GB95-85	垫圈20	8		
	21	GB41-86	螺母M20	8		
	20	GB799-88	地脚螺栓 M20X400	8		
紧固件	19		石棉绳Ø8			
	18	GB95-85	垫圈16	570		
	17	GB41-86	螺母M16	570		
	16	GB5780-86	螺栓M16X40	570		
牵引组件	15	N-TGD400.5.2	接头装置	1		
	14	ST1000-450-4.0-6X6	钢丝绳胶带	1		L=77.5m
	13		橡皮垫	153		
	12	TD400.5.1	料斗	153		
	11		弧形垫圈12	612		
	10	GB41-86	螺母M12	1224		
	9	JB/T3926.12	胶带螺钉M12X60	612		
提升机部件	8	TD400.8	驱动装置	1		Y180M-4(18.5Kw) KAS148-AX-200 i=31.1
	7	TD400.7	上部区段	1		
	6	TD400.6	中部机壳(非标)	1		H=720mm
	5	TD400.3B	中部机壳(防摆)	1		H=2000mm
	4	TD400.4	中部机壳(标准)	14		H=2000mm
	3	TD400.3P	中部机壳(防偏)	1		H=2000mm
	2	TD400.2	中部机壳(检修)	1		H=2000mm
	1	TD400.1	下部区段	1		

安装说明：

1. 安装前，仔细阅读〈安装使用说明书〉,严格按照说明书要求进行安装;
2. 机壳安装时,法兰面间加石棉绳密封,两机壳法兰穿上螺栓后,沿机壳法兰连接螺栓外围均匀围一圈;
3. 安装钢丝绳胶带与接头、料斗,详见《安装使用说明书》;
4. 安装料斗时应从下部进料口侧安装,避免在出料口端安装出现自重滑行;
5. 提升机安装必须遵照GB50270—98《连续输送设备安装工程施工及验收规范》;

标记	处数	更改文件号	签.字	日期
设计		标准化		
校对		批　准		
审核		日　期		

斗式提升机安装总图

TD400.0—37.38m

图样标记	重　量	比　例

共　页　　第　页

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国