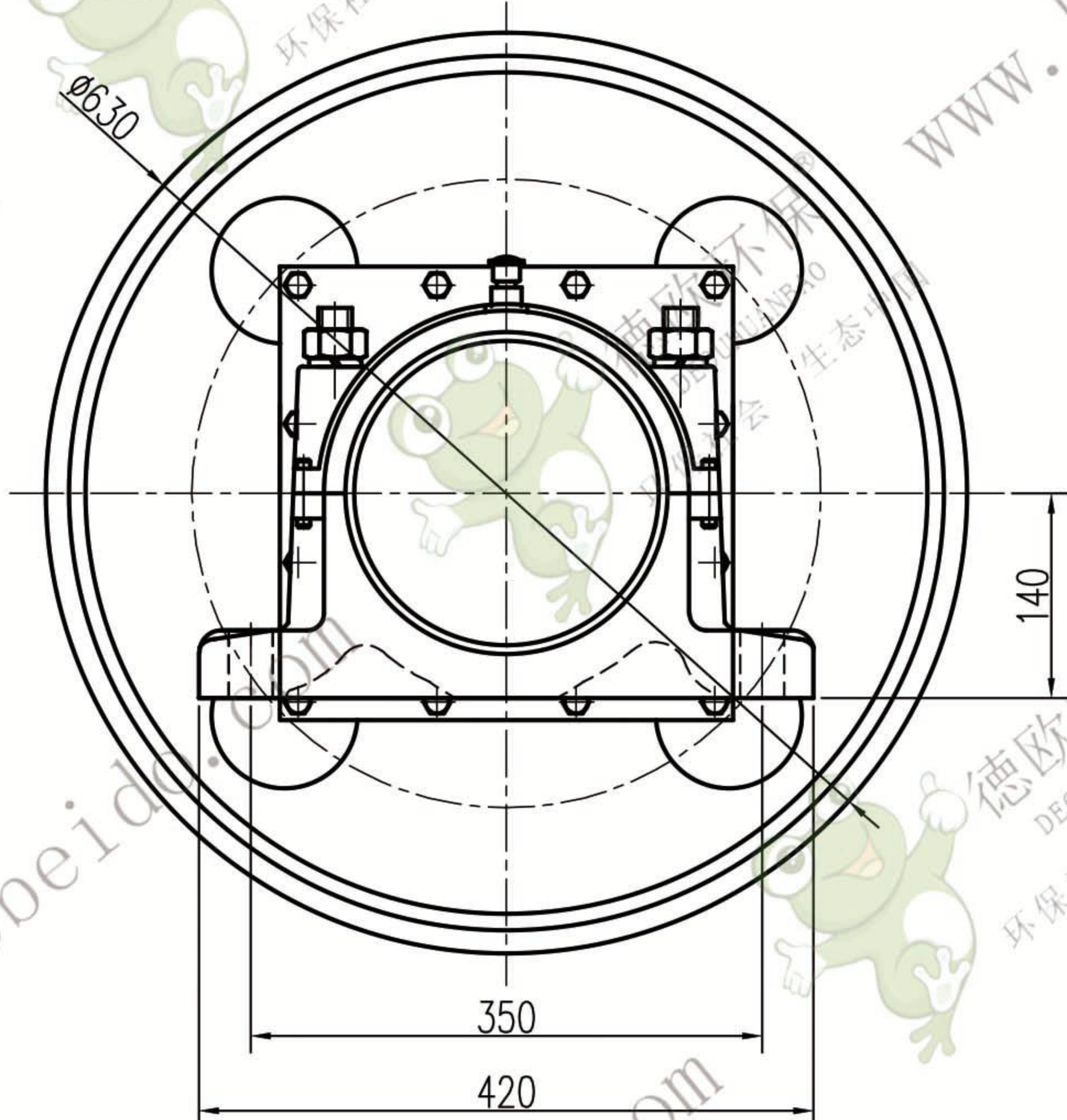
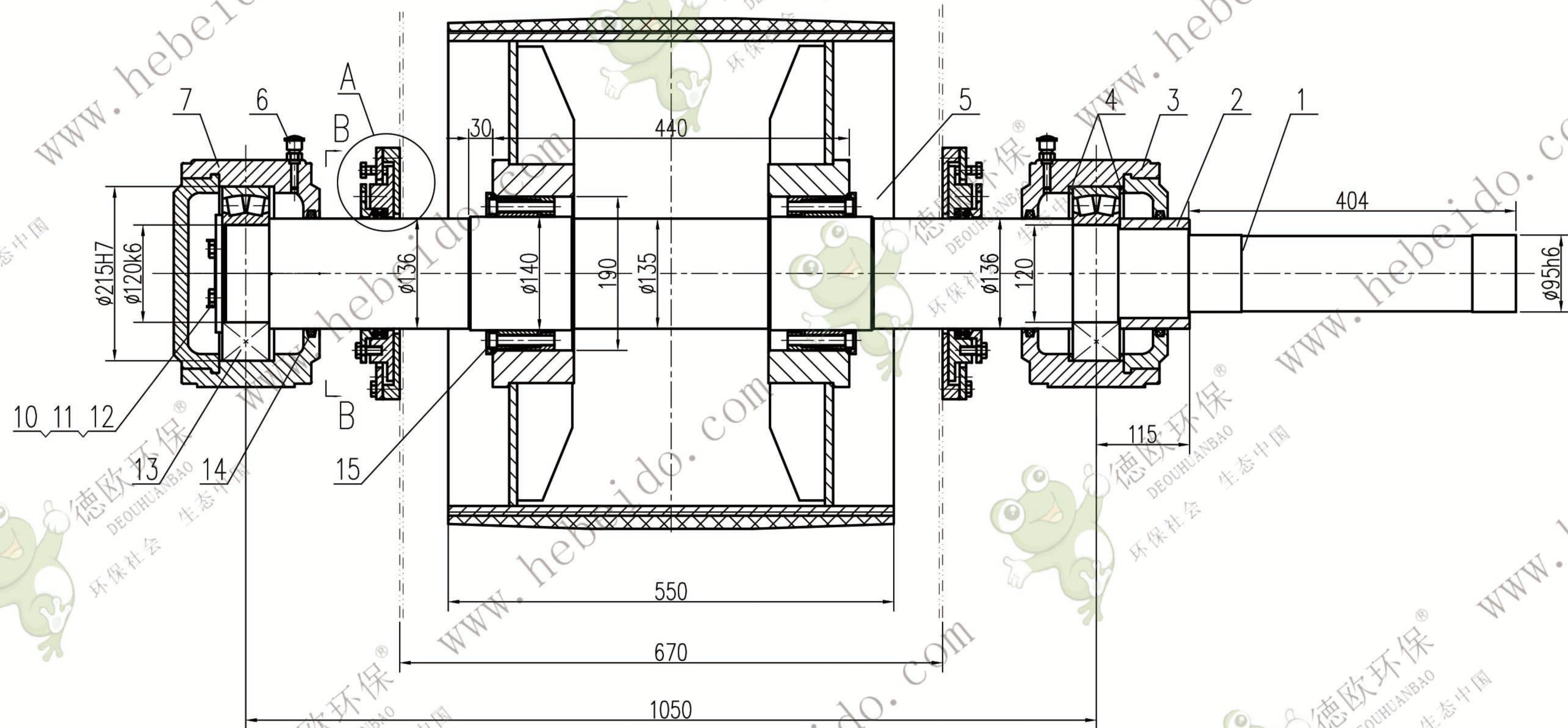
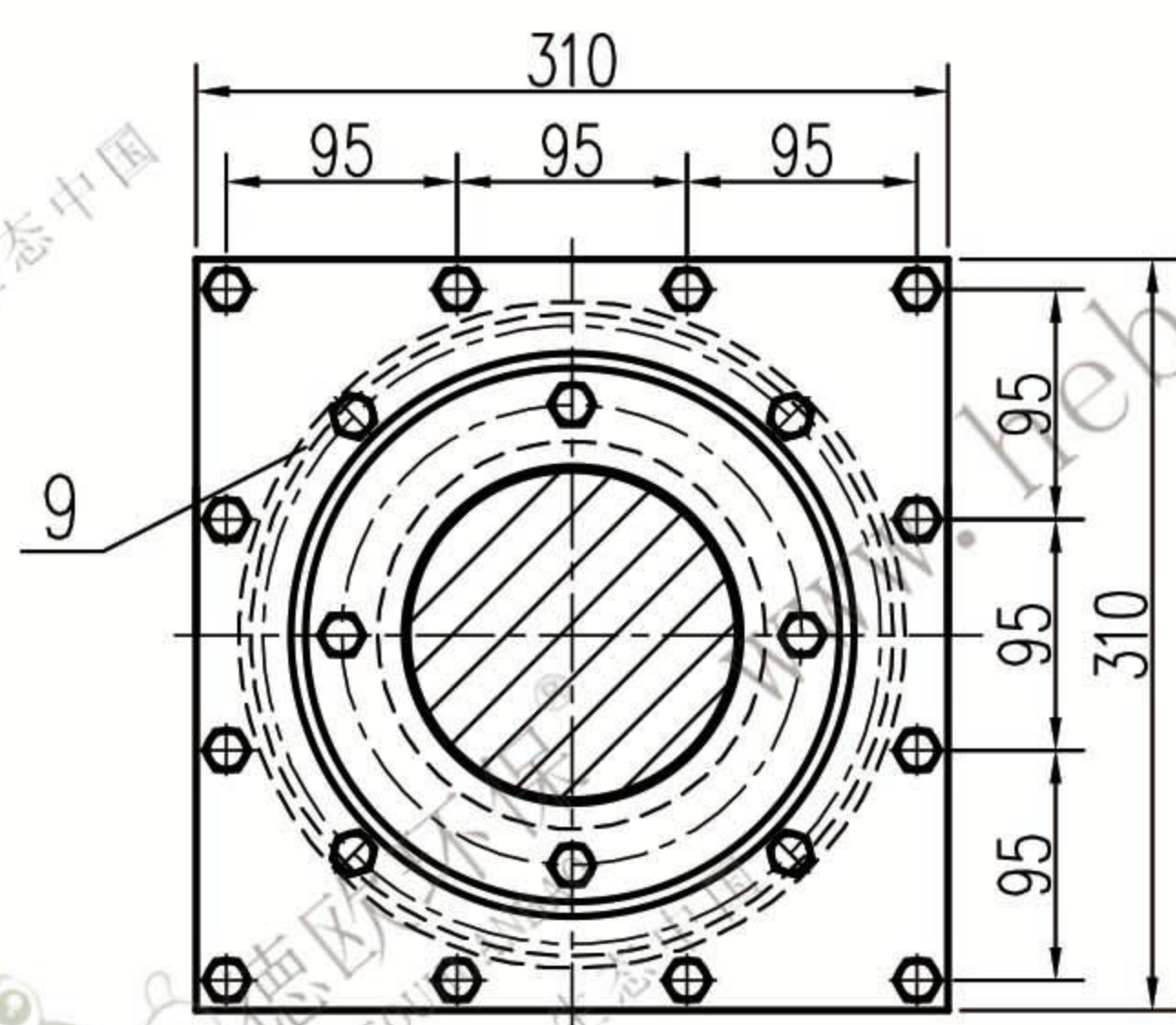
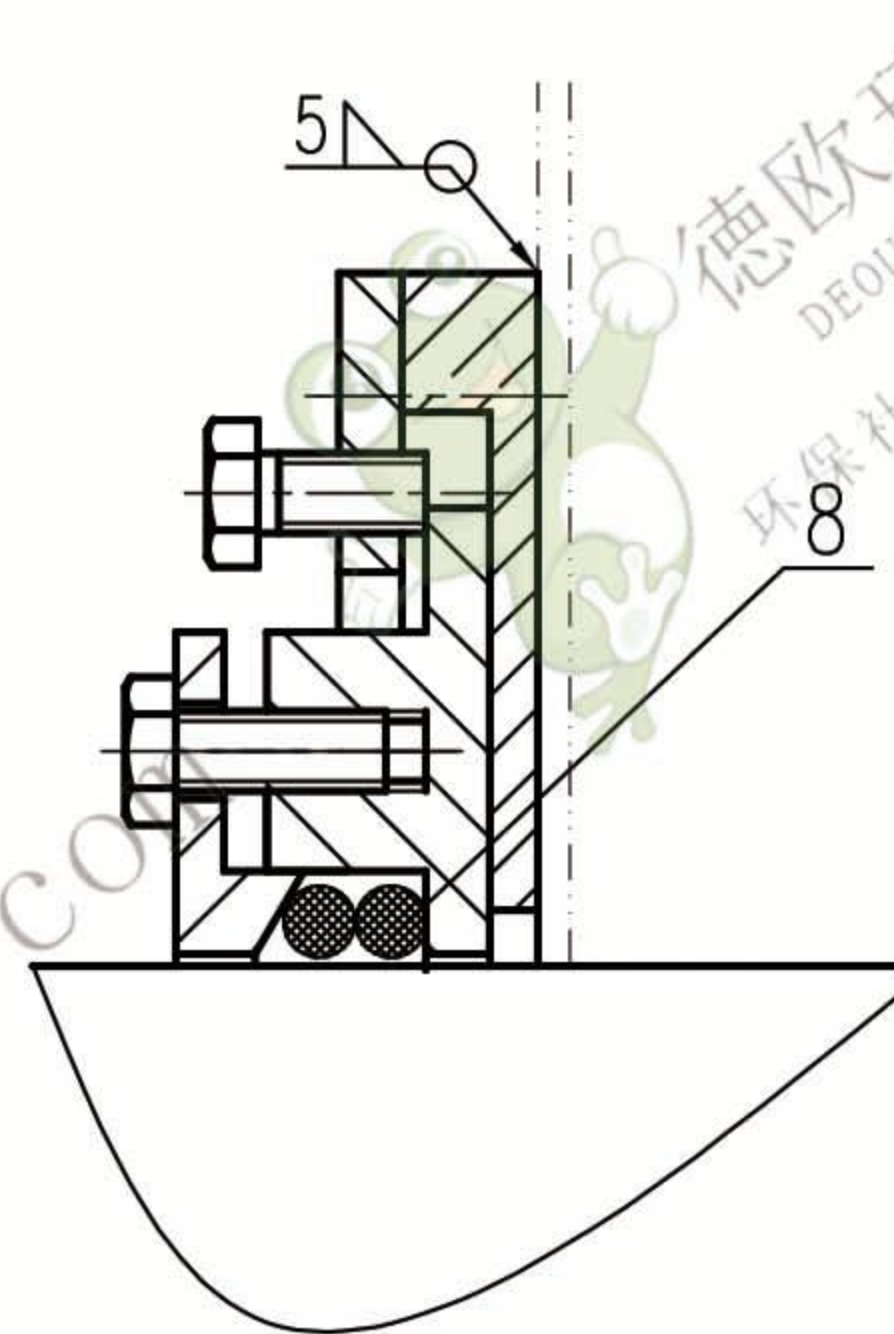


TD400



A-A
3:1

B-B



- 技术要求
1. 液筒与轴的装配需保证液筒中心线与机壳中心线重合。
 2. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中打入三个螺栓沿圆周均匀，将内套和外套顶开，然后将胀套放到螺孔中，拧紧时每个螺栓每次只拧 1/4，左右交叉对称依次拧紧。
 3. 胀套安装时保证轴和轴的相对位置。

15	GB5867-86	胀套	2	外购件		
14	Q/ZB68-77	毡圈 135×190	3	半粗羊毛毡		
13	SKF	轴承 2224CC/W332	2	标准件	d=120 D=215 B=58	
12	GB5781-86	螺栓 M12×25	2	标准件		
11	JB/ZQ4349-86	止动片 30×100	1	Q235-A		
10	JB/ZQ4349-86	挡圈 145	1	Q235-A		
9	MF136	密封装置	2	Q235-A	借用件	
8	建标44-61	石棉盘根$\phi 10$	2	石棉		
7	50H8-71	轴承座	1	组合件	借用件	
6	GB1152-89	油杯 M10X1	2	标准件		
5	TD400.7.2-2	传动滚筒$D=\phi 630$	1	Q235-A	借用件	
4	50H8-7-2	止推环	2	HT150	借用件	
3	50H8-75	轴承座	1	组合件	借用件	
2	G.ZHT110X136	轴套	1	HT150	借用件	
1	TD400.7.2-1(KAS1)	轴	1	40Cr		
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
				传动滚筒组		TD400.7.2(KAS148)
				组部件		
设计	制图	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	审核	批准				
审核	日期		共 页	第 页		

