



技术要求

1. 板材周边打磨平整, 倒角 $0.5 \times 45^\circ$ 。
2. 钻孔粗糙度  $\sqrt{25}$

2		钢板 $\delta=4$	1	Q235-A	1.3	
1		把手	1	Q235-A	0.13	$\phi 8$ 圆钢
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
盖						JCHK160.0-2
标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料: Q235-A	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	秦海斌	批准		1.43		
审核	邓	日期	共 页	第 页		