



其余  $\nabla_{25}$

技术要求:

- 1.铸件不得有砂眼、气孔、裂纹、断层和其它影响质量的缺陷。
- 2.未注明铸造圆角为R3。
- 3.铸件时效处理。
- 4.锐边、尖角倒钝R1。
- 5.不加工表面抛光处理。

				胶带垫板			TD400.52-2	
							材料 ZL201	
标记	处数	更改	文件号	签字	日期	图样	重量	比例
设计	转	标准					2.62	
校对	转	批准						
审核	转	日期				共	张	第

