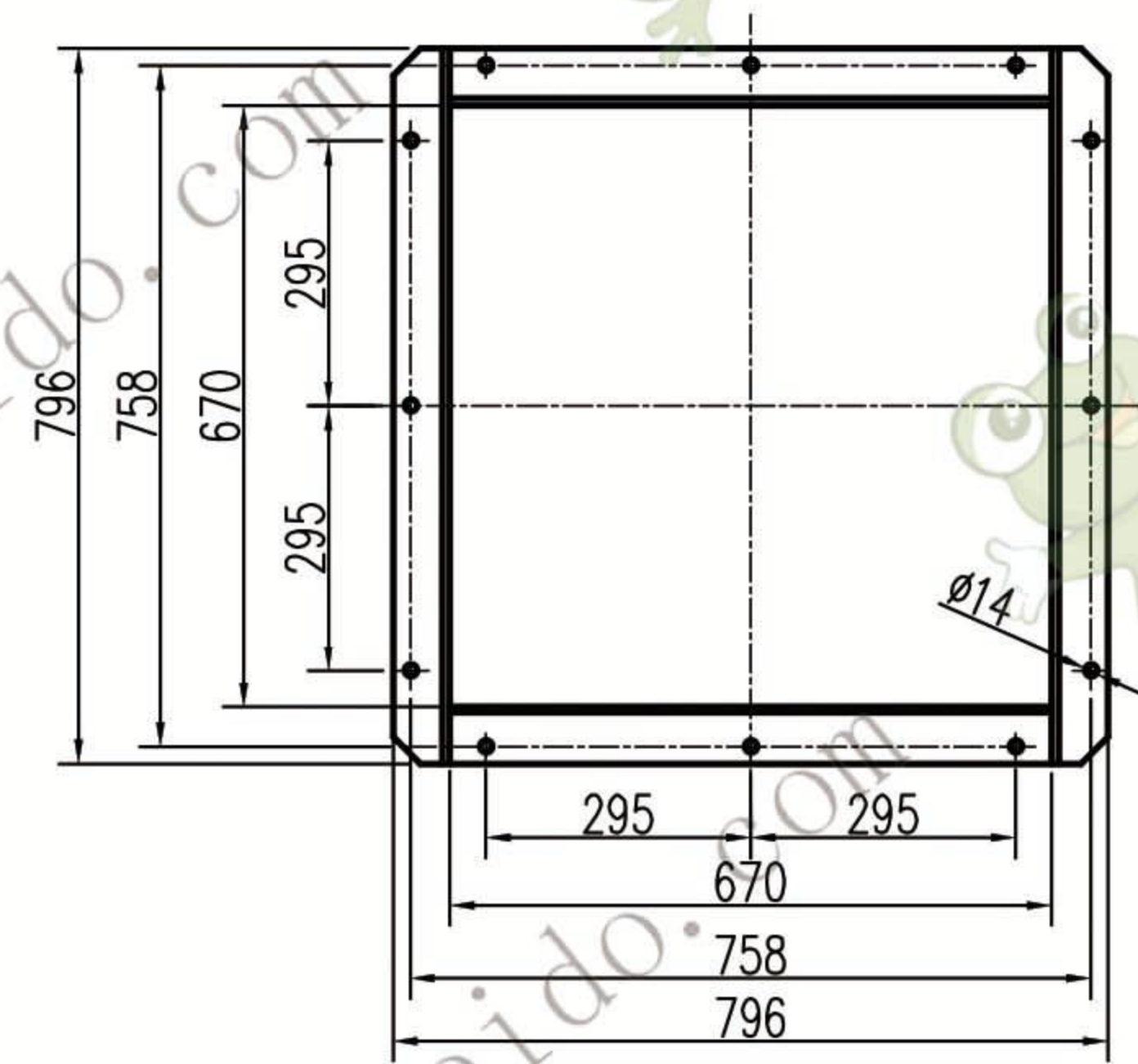
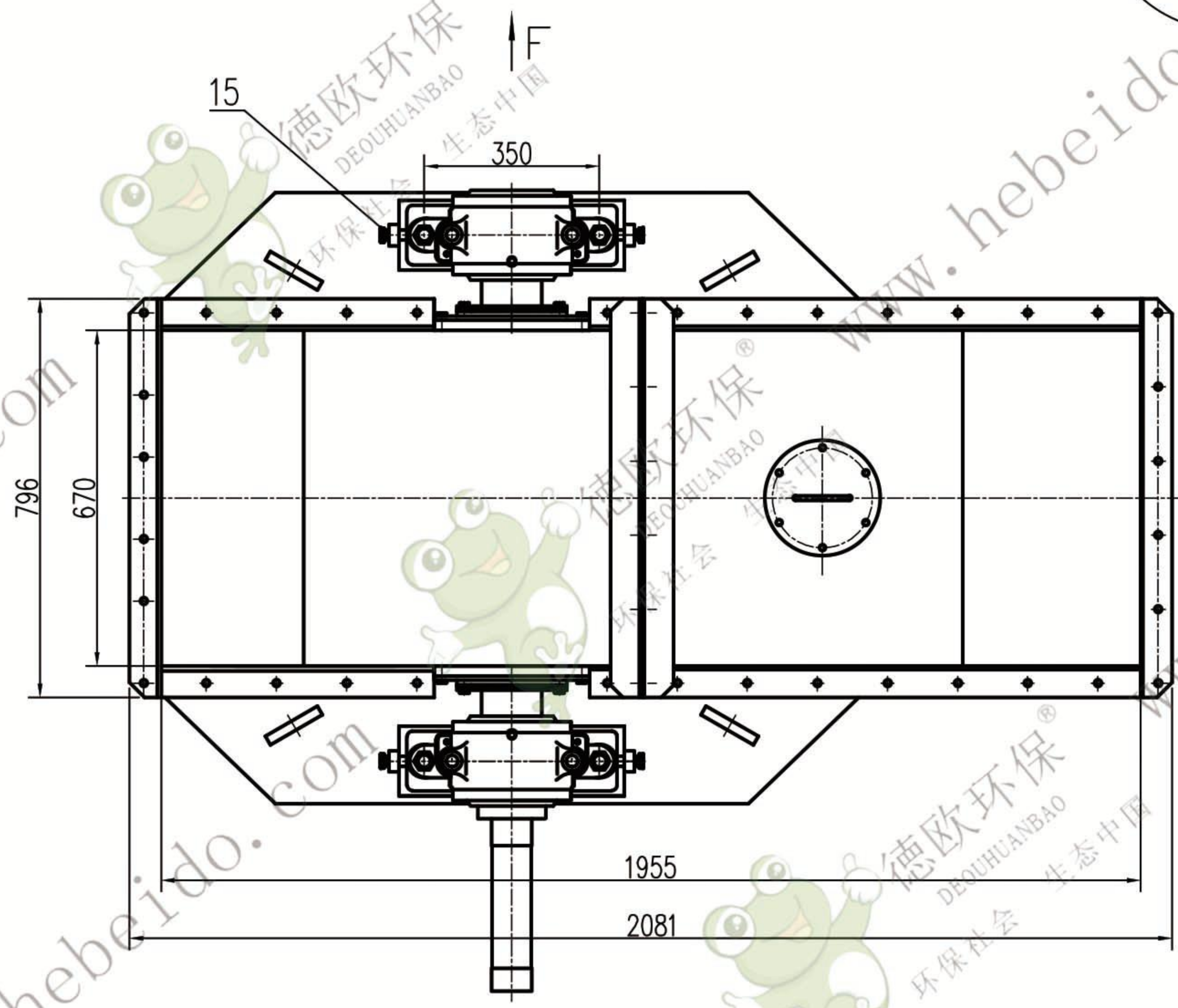


技术要求
 1. 传动滚筒组按减速机配置, 安装时根据驱动
 安装位置分左、右装, 具体配置及左、右装见制造表
 2. 上部机壳与左右半罩法兰之间需加羊毛毡

提升机规格	传动滚筒组号	减速机规格	驱动功率	驱动装配形式
TD400X37.38M	TD400.8.2(KAS148)	KAS148	18.5kW	右装



序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
15	GB5781-86	螺栓 M20X50	4	标准件		
14	GB97.1-86	大垫圈 24	8	标准件		
13	GB93-87	弹垫 24	4	标准件		
12	GB41-86	螺母 M24	4	标准件		
11	GB5780-86	螺栓 M24X120	4	标准件		
10	GB95-86	垫圈 16	52	标准件		
9	GB41-86	螺母 M16	52	标准件		
8	GB5781-86	螺栓 M16X40	52	标准件		
7	GB5781-86	螺栓 M12X35	3	标准件		
6	TD400.7-2	压板	1	Q235-A	0.55	
5	TD400.7-1	橡胶板	1	织物芯运输胶带		
4	TD400.7.4	左半罩	1	Q235-A	101.11	
3	TD400.7.3	右半罩	1	Q235-A	99.03	
2	见表	传动滚筒组	1	Q235-A		
1	TD400.7.1	上部机壳	1	Q235-A	677.97	

上部区段				TD400.7	
设计	校对	审核	日期	图样标记	重量
设计	校对	审核	日期	图样标记	重量
设计	校对	审核	日期	图样标记	重量
设计	校对	审核	日期	图样标记	重量

