



节 距	P	31.75
滚子直径	d	$\phi 19.05$
齿 数	Z	19
齿根距离	L_x	173.2(H11)
齿 形		按GB1244-85 制造

技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收, 其中热处理按 正火+ 回火状态验收
2. 齿槽表面淬火HRC45-50 深1.4-2.2mm.
3. 未注圆角R2, 未注倒角3X45°.
4. 轴孔及键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆.

机 型	尺寸	E	F	D1	D2	B	H
JZQ350		85	56	$\phi 55^{+0.076}_{+0.030}$	$\phi 100$	18 ± 0.0215	$59.4^{+0.20}_0$
JZQ400		125	96	$\phi 80^{+0.076}_{+0.030}$	$\phi 125$	28 ± 0.026	$86.4^{+0.20}_0$
JZQ500		125	96	$\phi 80^{+0.076}_{+0.030}$	$\phi 125$	28 ± 0.026	$86.4^{+0.20}_0$
JZQ650		165	136	$\phi 110^{+0.09}_{+0.036}$	$\phi 155$	36 ± 0.026	$118.4^{+0.20}_0$

传动小链轮

FU200-01-01A

ZG310-570

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计			标 准 化	图 样 标 记
校 对			批 准	重 量
审 核				比 例
工 艺			日 期	2002.05
		共	张	第
			张	张



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国